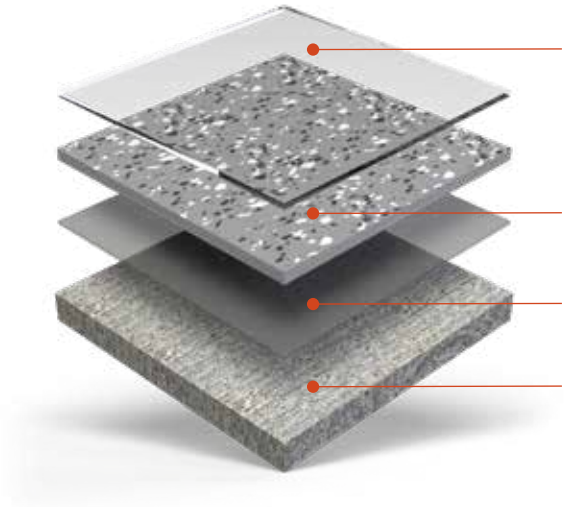
GUÍA DEL SISTEMA SIMFLAKE RB



CAPA SUPERIOR: 971EPS EPOXY SILOXANE, CLEAR SATIN

CAPA BASE: 1100SL 100% SOLIDS EPOXY, PIGMENTADO Y ESPOLVOREADO ALEATORIO DE ESCAMAS DECORATIVAS

IMPRIMANTE: EPOXI SIMIRON

SUSTRATO PREPARADO: CSP 3+

NOTA: LEA Y REVISE ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR EL SISTEMA DE RECUBRIMIENTO. OTROS PRODUCTOS SIMIRON PUEDEN UTILIZARSE COMO COMPONENTES ALTERNATIVOS DE ESTE SISTEMA. COMUNÍQUESE CON EL SOPORTE TÉCNICO DE SIMIRON EN CUSTOMERSERVICE@SIMIRON.COM O AL 866-515-8775.

DESCRIPCIÓN

SIMFLAKE RB es un sistema de tres capas con un espolvoreado aleatorio de hojuelas decorativas. Este sistema ofrece un fondo de epoxi de color sólido con un patrón aleatorio de hojuelas de vinilo. El acabado de capa superior recomendado es satinado y fácil de aplicar. También está disponible una versión con acabado brillante.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	TAMAÑO	COLOR / ACABADO	N.° ART
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part A Base	2 Galones	Transparente / Brillante	40004156
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part B Activator	1 Galón	Transparente / Brillante	40004155
Decorative Chip	Caja de 40 lb	Variedad de Mezclas	Ver simiron.com
971EPS Epoxy Siloxane Satin	1 Galón	Transparente / Satinado	40002688

3 galones de 1100SL transparente pueden pigmentarse con 1 pinta de Simiron U-Tint en una variedad de colores, incluyendo: Light Gray, Deck Gray, Haze Gray, Black, Sandstone, Tile Red, y White.

RENDIMIENTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA	ESPESOR DE PELÍCULA SECA	RENDIMIENTO
1100SL 100% Solids Epoxy Primer	3 – 8 mils	3 – 8 mils	200 – 533 pies²/galón
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy	8 – 12 mils	8 – 12 mils	134 – 200 pies²/galón
Decorative Chip	N/A	N/A	25 - 200 pies²/lb o 1000 - 8,000 pies² por caja de 40 lb
971EPS Epoxy Siloxane	3 – 5 mils	2.5 – 4.1 mils	320 – 535 pies²/galón

PROPIEDADES FÍSICAS

NOMBRE DE LA PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO
Resistencia de Adhesión	ASTM D4541	> 400 PSI (100 % Falla del Concreto)
COF (DCOF Húmedo)	ANSI / NFSI B101.1	.50
Resistencia a la Compresión	ASTM D695	11,600 psi
Elongación	ASTM D2370	5 – 10%
Inflamabilidad		Autoextinguible sobre concreto
Flexibilidad sobre Mandril de 1/8"	ASTM D522	Cumple / Sin agrietamiento
Resistencia a la Flexión	ASTM D790	12,800 psi
Dureza Shore D (24 horas, 5 días)	ASTM D2040	75
Abrasión Taber (Rueda CS-17, carga de 1000 g, 1000 ciclos)	ASTM D4060	40 mg de Pérdida
Resistencia a la Tracción	ASTM D638	9,600 psi
Brillo a 60°	ASTM D523	88
Resistencia UV (brillo después de 1000 horas en QUV)	ASTM G154	> 85
VOC	Método EPA 24	< 100

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICO	RESULTADO
Ácido acético al 10 %	E
Vinagre	B
Ácido cítrico al 10 %	B
Ácido clorhídrico al 10 %	E
Ácido clorhídrico al 30 % (muriático)	E
Ácido nítrico al 10 %	B
Ácido fosfórico al 50 %	B
Ácido sulfúrico al 10 %	B
Ácido sulfúrico al 37 %	B
Ácido sulfúrico al 70 %	B*
Nitrato de amonio al 20 %	E
Cloruro de sodio al 20 %	E
Hidróxido de sodio al 50 %	E

QUÍMICO	RESULTADO
Metil Etil Cetona	E
Xileno	E
Etilenglicol	E
Alcohol Isopropílico	E
Aguarrás Mineral	E
Líquido de Frenos	B
Fluido de Transmisión	E
Aceite de Motor	E
Mezcla Gasolina/Aceite 50:1	E
Gasolina E85	E
Gasolina E95	E
Gasolina sin Plomo	E
Skydrol	E

QUÍMICO	RESULTADO
Betadine	B*
Blanqueador	E
Orina	E
Café	E
Cola	E
Kétchup	E
Mostaza	B*
Vino Tinto	E

*La mancha es únicamente estética.

CLAVE	
E = Excelente	B = Bueno
R = Regular	NR = No Recomendado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies de concreto y concreto recubierto deben estar firmes, limpias, secas y libres de contaminantes tales como recubrimientos sueltos, suciedad, polvo, grasa, aceite, silicona y otros contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión.

BARRERA DE VAPOR DE HUMEDAD: Debe existir una barrera de humedad adecuada para las losas de concreto sobre el terreno. Si no existe una barrera de humedad, las variaciones estacionales de la humedad del suelo pueden causar una transmisión excesiva de vapor de humedad (MVT), independientemente de los resultados obtenidos antes de la aplicación del recubrimiento. Para una aplicación de 1150FC a 16 mils, la tasa de transmisión de vapor de humedad (MVT) no debe exceder 12 libras por 1,000 pies cuadrados en 24 horas, de acuerdo con la norma ASTM F1869. La humedad relativa (RH) de la losa no debe exceder el 85 %, según la norma ASTM F2170. Si existe una condición de humedad que exceda estos límites, puede ser necesario utilizar el **Simiron MVB** Moisture Vapor Barrier Primer. Consulte a un representante de Simiron para obtener detalles y procedimientos de aplicación.

CONCRETO NUEVO/SIN RECUBRIMIENTO: Realice preparación mecánica mediante desbaste con disco diamantado o granallado (shot blasting) hasta obtener un perfil de superficie CSP-3 o superior. Consulte las normas SSPC-SP13 / NACE 6 o la Guía Técnica ICRI No. 310.2. El concreto nuevo debe curarse durante un mínimo de 28 días y debe cumplir con los requisitos de transmisión de vapor de humedad (MVT) y humedad relativa (RH) descritos anteriormente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (CONT.)

SUPERFICIES PREVIAMENTE RECUBIERTAS: Limpie la superficie para evitar que cualquier contaminante se disperse o redistribuya en un área mayor durante la preparación. Lije o desbaste completamente la superficie utilizando diamantes metálicos de grano 30 para eliminar por completo cualquier lechada (grout) o capa superior que no sea a base de epoxi, y para proporcionar el perfil de superficie adecuado requerido para la adhesión del sistema.

SEGURIDAD Y ASISTENCIA TÉCNICA

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las precauciones de seguridad deben seguirse estrictamente durante el almacenamiento, la manipulación y el uso. Se debe utilizar equipo de protección personal (EPP) en todo momento. El EPP deberá incluir, entre otros: Gafas de seguridad con protectores laterales. Guantes de nitrilo de alta calidad. Respiradores aprobados por NIOSH correctamente ajustados. Para obtener información técnica y de seguridad adicional, visite: www.simiron.com.

TEMPERATURA

Aire	60° – 85°F	16° – 29°C
Superficie	60° – 85°F	16° – 29°C
Material	60° – 85°F	16° – 29°C

Las temperaturas altas y la humedad acortarán la vida útil de la mezcla y el tiempo de aplicación. La temperatura del sustrato debe ser como mínimo 5 °F (3 °C) superior al punto de rocío existente.

ÁREA DE PREPARACIÓN Y MEZCLADO

Ubique el área de mezclado lo más cerca posible del área del proyecto. Cubra el área de mezclado con plástico, lona o cartón y fíjela firmemente al piso con cinta adhesiva. Reúna todas las herramientas de aplicación necesarias, suministros de seguridad y EPP, así como los materiales de limpieza, y colóquelos en el área de mezclado antes de comenzar el proceso de aplicación.

CINTA Y PUNTOS DE TERMINACIÓN: Aplique cinta de enmascarar en todas las áreas perimetrales donde terminará el sistema de recubrimiento. Realice cortes de terminación (sawcut) y anclajes mecánicos (key-in) en todos los puntos de terminación alrededor de drenajes, placas de muelle y zonas de alto impacto o tránsito (consulte los planos y detalles arquitectónicos de Simiron).

REPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las grietas, agujeros, áreas erosionadas y desprendidas del piso deben repararse con **Simiron Instant Patch** y luego lijarse o desbastarse hasta quedar al ras con la superficie una vez endurecido. También puede utilizarse el epoxi de curado rápido Simiron 100 % sólidos espesado con sílice pirogénica, dependiendo del cronograma y de la temperatura. Raspe el material de reparación hasta dejarlo nivelado con la superficie.

JUNTAS

Respete todas las juntas de aislamiento, expansión y movimiento utilizando el material adecuado para juntas después de instalar el sistema de recubrimiento. Las juntas de contracción (cortes de sierra) pueden rellenarse y recubrirse; sin embargo, el sistema de recubrimiento puede agrietarse con el tiempo si la losa experimenta contracción excesiva o movimiento (consulte los planos y detalles arquitectónicos de Simiron).

EQUIPO DE APLICACIÓN

Reúna todo el equipo necesario para la aplicación. El equipo incluirá, entre otros:

- Taladro mezclador y paleta mezcladora tipo Jiffy®
- Fundas para rodillo de felpa de 3/8" de alta calidad y sin desprendimiento de fibras
- Rodillos para bordes y brochas para escamas decorativas
- Cinta de pintor
- Cinta adhesiva tipo duct tape
- Jaladores (squeegees) EPDM lisos y dentados de alta calidad
- Jalador metálico de hoja flexible (spring blade)
- Zapatos con púas (spiked shoes)
- Bandejas para rodillo
- Recipientes para medición y mezclado

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1100SL Primer: IMPRIMADOR

La proporción de mezcla del Imprimador 1100HS es de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen.

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el Activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se espesará o se volverá pegajoso).
2. Vierta inmediatamente el **1100SL Primer** mezclado sobre el piso formando una banda continua de aproximadamente 8–12 pulgadas (20–30 cm) de ancho.
3. Usando zapatos con púas, distribuya uniformemente a un espesor de 3–8 mils empujando una llana de goma plana o una espátula metálica flexible a lo largo de la banda. Superponga las pasadas anteriores para asegurar que los poros del concreto queden completamente rellenos. Una capa de imprimación delgada y uniforme, sin pasar rodillo de retroceso, es la mejor manera de minimizar las burbujas causadas por la liberación de aire del concreto.
4. Si se utiliza rodillo de retroceso, emplee un rodillo de felpa de 3/8" que no desprenda fibras y páselo uniformemente sobre las áreas aplicadas con la llana para minimizar las marcas de aplicación y mantener un espesor uniforme de película.
5. Después de que el **1100SL Primer** haya secado (consulte la hoja técnica del **1100SL** para los tiempos de secado), aplique la capa base de **1100SL** y realice el espolvoreado de hojuelas de vinilo.

1100SL 100% SOLIDS SELF LEVELING EPOXY: ESPOLVOREADO

La proporción de mezcla del 1100SL 100% Solids Self Leveling Epoxy es de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen. El 1100SL es una base transparente que puede pigmentarse con 1 pinta de Simiron U-Tint por cada 3 galones de 1100SL. Para un espolvoreado aleatorio, el color de la base sobre la cual se aplican las hojuelas proporcionará el color de fondo del sistema. Se recomienda teñir el epoxi con un color similar al de la mezcla de Decorative Chip.

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el U-Tint a la Base. Luego agregue el Activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se espesará o se volverá pegajoso).
2. Vierta inmediatamente el epoxi mezclado sobre el piso formando una banda continua de aproximadamente 8–12 pulgadas (20–30 cm) de ancho.
3. Usando zapatos con púas, distribuya uniformemente a un espesor de 16–30 mils empujando una llana dentada de 1/8" a lo largo de la banda. Superponga las pasadas anteriores para asegurar que los poros del concreto queden completamente rellenos.
4. Empuje la llana con una ligera inclinación para desplazar el exceso de material hacia un lado mientras avanza por el piso.
5. Utilizando un rodillo de felpa de 3/8" que no desprenda fibras, pase el rodillo de retroceso uniformemente sobre las áreas aplicadas con la llana para minimizar las marcas de aplicación y mantener un espesor uniforme de película.
6. Permita que el material se nivele durante 10–15 minutos y luego esparza las hojuelas de vinilo sobre el recubrimiento húmedo a una tasa de 25–200 pies² por libra, o 1,000–8,000 pies² por caja de 40 lb de **Decorative Chip**. Tenga cuidado de no caminar sobre las hojuelas después de haberlas aplicado al piso. Siempre deje un borde húmedo o una franja delgada de **1100SL** sin hojuelas para facilitar la unión con mezclas adicionales aplicadas posteriormente con rodillo. No arroje ni permita que las hojuelas decorativas se acumulen sobre el piso.
7. Después de que el **1100SL** haya secado (consulte la hoja técnica del **1100SL** para los tiempos de secado), aplique una capa protectora de **971EPS** Epoxy Siloxane para encapsular las hojuelas y proporcionar resistencia adicional a la abrasión y a los productos químicos.

971 EPS EPOXY SILOXANE: CAPA SUPERIOR

Este producto tiene una proporción de mezcla de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen.

1. Mezcle el material manualmente utilizando la varilla mezcladora suministrada durante 2–3 minutos. No mezcle con taladro. Nunca mezcle más de un kit a la vez.
2. Vierta el material mezclado en una bandeja para rodillo y aplíquelo directamente al piso utilizando un rodillo de felpa de 3/8" que no desprenda fibras, a un rendimiento de 320–535 pies² por galón. Pase el rodillo una o dos veces para cubrir uniformemente el área y permita que el producto se asiente.
3. No pase el rodillo ni vuelva a rodillar sobre un recubrimiento que haya comenzado a volverse pegajoso. Esto puede atrapar aire en la película o causar marcas de rodillo.
4. Para ayudar a prevenir diferencias visibles en la aplicación, asegúrese de minimizar el tiempo entre empalmes de aplicación. Utilice juntas de control o interrupciones naturales como puntos de separación entre mezclas.
5. Para obtener los mejores resultados, aplique entre 320 y 535 pies² por galón.

Aplicar un espesor mayor al recomendado o permitir que el material se acumule puede provocar microfisuras y una textura/apariencia inconsistente en el recubrimiento.

LIMPIEZA Y DESECHO

Limpie inmediatamente después de su uso todo el equipo de mezcla y aplicación. Utilice acetona o xileno; no utilice alcohol. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante del solvente. Asegúrese de cumplir con todas las regulaciones locales, estatales y federales para la eliminación de materiales.

MANTENIMIENTO

Para mantener la apariencia y prolongar la vida útil de la superficie recién sellada, es indispensable contar con un programa de mantenimiento rutinario. La suciedad y los residuos que se arrastran sobre un piso terminado pueden rayar y opacar rápidamente la superficie. Coloque tapetes de entrada en los accesos. Barra y trapee/frote los pisos regularmente utilizando cepillos o almohadillas suaves y un limpiador de pH neutro. Algunos productos y equipos de limpieza, o el uso inadecuado de estos, pueden dañar la superficie. Limpie los derrames de inmediato para minimizar daños y/o manchas. En sistemas que soportan vehículos estacionados u otros objetos pesados con ruedas de goma, coloque una pieza pequeña de material no poroso, como una lámina metálica o plexiglás, entre los neumáticos y el piso para evitar marcas de llantas. Puede ser necesaria la reaplicación del recubrimiento en áreas de alto tránsito.

LIMITACIONES

⚠ La capa base se amarilleará con el tiempo, por lo que las áreas que no estén cubiertas con hojuelas decorativas sufrirán decoloración. No aplique el producto a temperaturas o espesores distintos a los recomendados. No utilice un taladro para mezclar el Epoxy Siloxane. No demore en verter el material mezclado sobre el piso. No realice mezclas parciales. No invierta los recipientes de epoxi para drenarlos. No aplique sobre concreto suelto o deteriorado, sustratos de asfalto o betún, baldosas vidriadas o ladrillos y baldosas no porosos, magnesita, cobre, metal, poliésteres o membranas elastoméricas. Las juntas móviles y las grietas por contracción pueden reflejarse a través del sistema. Las juntas diseñadas para permitir movimiento pueden reflejarse en el sistema de piso terminado si no se respetan o tratan adecuadamente. Pueden producirse marcas de neumáticos.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en interiores, en su envase original sin abrir, a una temperatura de 60 °F a 85 °F (16 °C a 29 °C) y en un lugar seco con una humedad inferior al 65 %.

⚠ No permita que los materiales se congelen.

GARANTÍA LIMITADA

SIMIRON garantiza que este producto estará libre de defectos en el material que afecten su desempeño durante un período de un (1) año a partir de la fecha de compra. Como único y exclusivo recurso por cualquier incumplimiento de esta garantía o por cualquier otro defecto o falla del recubrimiento, SIMIRON reemplazará sin costo la cantidad de material de recubrimiento que determine que no ha funcionado correctamente. Se requiere comprobante de compra. El costo de mano de obra para la aplicación de cualquier producto está expresamente excluido de esta garantía. La garantía será nula si los productos Simiron se mezclan o utilizan junto con materiales sustitutos o de otras marcas. Esta garantía no es transferible.

ASISTENCIA TÉCNICA

La información está disponible comunicándose con SIMIRON
Línea gratuita: **1.866.515.8775 / +1.248.686.3600**

SIMIRON™

OFICINA CORPORATIVA:
Simiron Inc.
3000 Research Drive
Rochester Hills, MI 48309-3580
(248) 686-3600 / (866) 515-8775

GUIDA DEL SISTEMA: 06/04/2026

Descargo de responsabilidad: *Toda la información proporcionada por Simiron, Inc. con respecto a los productos Simiron, incluyendo pero no limitándose a recomendaciones y consejos relacionados con la aplicación y uso de los productos Simiron, se proporciona de buena fe basada en la experiencia y conocimiento actual de Simiron sobre sus productos cuando se almacenan, manipulan y aplican adecuadamente bajo condiciones normales y de acuerdo con las instrucciones de Simiron. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos, almacenamiento y manejo, condiciones reales del sitio y otros factores fuera del control de Simiron son tales que Simiron no asume responsabilidad alguna por la información, consejos, recomendaciones o instrucciones relacionadas con sus productos. El usuario de los productos Simiron debe probar su idoneidad para la aplicación prevista antes de proceder con la aplicación completa del producto.*

Simiron se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos sin previo aviso. Todos los productos Simiron están sujetos a los términos y condiciones actuales de venta, disponibles llamando al (866) 515-8775.