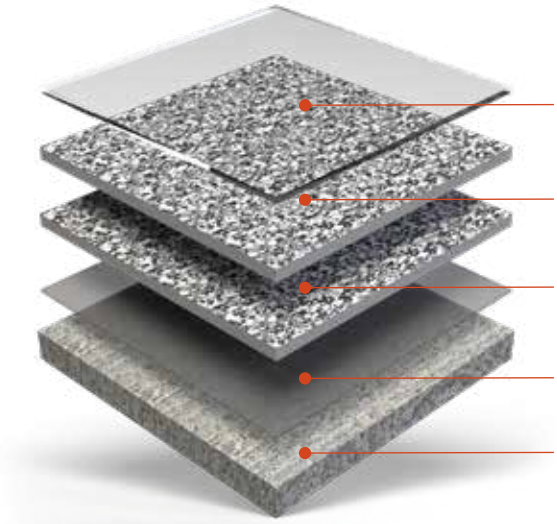
GUÍA DEL SISTEMA SIMFLAKE DB



CAPA SUPERIOR: POLYASPARTIC HS SLOW CURE

2.ª CAPA BASE / ESPOLVOREADO: 1100SL 100% SÓLIDOS Y ESCAMAS DECORATIVAS

1.ª CAPA BASE / ESPOLVOREADO: 1100SL 100% SÓLIDOS, PIGMENTADO Y ESCAMAS DECORATIVAS

IMPRIMANTE: EPOXI SIMIRON

SUSTRATO PREPARADO: CSP 3+

NOTA: LEA Y REVISE ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR EL SISTEMA DE RECUBRIMIENTO. OTROS PRODUCTOS SIMIRON PUEDEN UTILIZARSE COMO COMPONENTES ALTERNATIVOS DE ESTE SISTEMA. COMUNÍQUESE CON EL SOPORTE TÉCNICO DE SIMIRON EN CUSTOMERSERVICE@SIMIRON.COM O AL 866-515-8775.

DESCRIPCIÓN

SIMIRON SIMFLAKE DB es un sistema de piso versátil de doble espolvoreado que utiliza las **Simiron Decorative Chip** para lograr un acabado fácil de mantener y de larga duración. Este sistema de cuatro capas ofrece 12 mezclas estándar. El sistema mostrado presenta un acabado brillante, aunque también están disponibles acabados satinados y texturas antideslizantes opcionales. **Simflake DB** consiste en una capa de imprimación, dos capas de espolvoreado con escamas de vinilo de ¼" y una capa superior de acabado. El sistema definido proporcionará las mismas propiedades que **Simflake SB**, pero con un mayor espesor para áreas que requieren una capa más robusta.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	TAMAÑO	COLOR/ACABADO	N.º ART
1000HS 100% Solids Epoxy Primer	Kit de 1.5 Galones	Transparente / Brillante	40008895
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy (1ª capa base)	2 Galones	Transparente / Brillante	40004156
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy (2ª capa base)	1 Galón	Transparente / Brillante	40004155
Decorative Chip	Caja de 40 lb	Variedad de Mezclas	Ver simiron.com
Polyaspartic HS Slow Cure	Kit de 2 Galones	Transparente / Brillante	40008919
Polyaspartic HS Activator 5-Gallon	5 Galones	Transparente	40008956
Polyaspartic HS Slow Cure Baset	5 Galones	Transparente	40008932

Los 3 galones de 1100SL transparente pueden pigmentarse con 1 pinta de Simiron U-Tint en una variedad de colores, incluyendo: Haze Gray, Light Gray, Deck Gray, Sandstone, White, Black y Tile Red (Se pueden utilizar 2 pintas de Blanco y Arenisca para mejorar el poder cubriente u ocultación). Polyaspartic HS también está disponible en velocidades de curado media y rápida.

RENDIMIENTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA	ESPESOR DE PELÍCULA SECA	RENDIMIENTO
1000HS 100% Solids Epoxy Primer	3 – 8 mils	3 – 8 mils	200 – 533 pies²/galón
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy (1ª capa base)	8 – 12 mils	8 – 12 mils	134 – 200 pies²/galón
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy (2ª capa base)	12 – 16 mils	12 – 16 mils	100 – 133 pies²/galón.
Decorative Chip	N/A	N/A	6 pies²/lb o 240 pies² por caja de 40 lb
Polyaspartic HS Slow Cure	10 – 16 mils	9 – 14 mils	100 – 160 pies²/galón

PROPIEDADES FÍSICAS

NOMBRE DE LA PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO
Resistencia de Adhesión	ASTM D7234	> 400 PSI (100 % Falla del Concreto)
COF (DCOF Húmedo)	ANSI A326.3	.55
Resistencia a la Compresión	ASTM D695	11,600 psi
Elongación	ASTM D2370	5 – 10%
Inflamabilidad		Autoextinguible sobre concreto
Flexibilidad sobre Mandril de 1/8"	ASTM D522	Cumple/Sin agrietamiento
Resistencia a la Flexión	ASTMD790	12,800 psi
Dureza Shore D (24 horas, 5 días)	ASTM D2040	70, 86
Abrasión Taber (Rueda CS-17, carga de 1000 g, 1000 ciclos)	ASTM D4060	30 mg de Pérdida
Resistencia a la Tracción	ASTM D638	9,600 psi
Brillo a 60°	ASTM D523	92 – 95
Resistencia UV (brillo después de 1000 horas en QUV)	ASTM G154	87 – 89
VOC	Método EPA 24	< 50 g/L

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICO	RESULTADO
Ácido acético al 10 %	G
Vinagre	G
Ácido cítrico al 10 %	G
Ácido clorhídrico al 10 %	G
Ácido clorhídrico al 30 % (muriático)	G
Ácido nítrico al 10 %	NR
Ácido fosfórico al 50 %	F
Ácido sulfúrico al 10 %	F
Ácido sulfúrico al 37 %	F
Ácido sulfúrico al 70 %	F
Nitrato de amonio al 20 %	E
Cloruro de sodio al 20 %	E
Hidróxido de sodio al 50 %	G

QUÍMICO	RESULTADO
Metil Etil Cetona	E
Xileno	E
Etilenglicol	E
Alcohol Isopropílico	E
Aguarrás Mineral	F
Líquido de Frenos	E
Fluido de Transmisión	E
Aceite de Motor	E
Mezcla Gasolina/Aceite 50:1	E
Gasolina E85	E
Gasolina E95	E
Gasolina sin Plomo	E
Skydrol	E

QUÍMICO	RESULTADO
Betadine	E
Blanqueador	E
Orina	E
Café	E
Cola	E
Kétchup	E
Mostaza	G*
Vino Tinto	E

*La mancha es únicamente estética.

CLAVE	
E = Excelente	B = Bueno
R = Regular	NR = No Recomendado

SURFACE PREPARATION

Las superficies de concreto y concreto recubierto deben estar firmes, limpias, secas y libres de contaminantes tales como recubrimientos sueltos, suciedad, polvo, grasa, aceite, silicona y otros contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión.

BARRERA DE VAPOR DE HUMEDAD: Debe existir una barrera de humedad adecuada para las losas de concreto sobre el terreno. Si no existe una barrera de humedad, las variaciones estacionales de la humedad del suelo pueden causar una transmisión excesiva de vapor de humedad (MVT), independientemente de los resultados obtenidos antes de la aplicación del recubrimiento. Para una aplicación de 1150FC a 16 mils, la tasa de transmisión de vapor de humedad (MVT) no debe exceder 12 libras por 1,000 pies cuadrados en 24 horas, de acuerdo con la norma ASTM F1869. La humedad relativa (RH) de la losa no debe exceder el 85 %, según la norma ASTM F2170. Si existe una condición de humedad que exceda estos límites, puede ser necesario utilizar el **Simiron MVB** Moisture Vapor Barrier Primer. Consulte a un representante de Simiron para obtener detalles y procedimientos de aplicación.

CONCRETO NUEVO/SIN RECUBRIMIENTO: Realice preparación mecánica mediante desbaste con disco diamantado o granallado (shot blasting) hasta obtener un perfil de superficie CSP-3 o superior. Consulte las normas SSPC-SP13 / NACE 6 o la Guía Técnica ICRI No. 310.2. El concreto nuevo debe curarse durante un mínimo de 28 días y debe cumplir con los requisitos de transmisión de vapor de humedad (MVT) y humedad relativa (RH) descritos anteriormente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (CONT.)

SUPERFICIES PREVIAMENTE RECUBIERTAS: Limpie la superficie para evitar que cualquier contaminante se disperse o redistribuya en un área mayor durante la preparación. Lije o desbaste completamente la superficie utilizando diamantes metálicos de grano 30 para eliminar por completo cualquier lechada (grout) o capa superior que no sea a base de epoxi, y para proporcionar el perfil de superficie adecuado requerido para la adhesión del sistema.

SEGURIDAD Y ASISTENCIA TÉCNICA

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las precauciones de seguridad deben seguirse estrictamente durante el almacenamiento, la manipulación y el uso. Se debe utilizar equipo de protección personal (EPP) en todo momento. El EPP deberá incluir, entre otros: Gafas de seguridad con protectores laterales. Guantes de nitrilo de alta calidad. Respiradores aprobados por NIOSH correctamente ajustados. Para obtener información técnica y de seguridad adicional, visite: www.simiron.com.

TEMPERATURA

Aire	60° – 85°F	16° – 29°C
Superficie	60° – 85°F	16° – 29°C
Material	60° – 85°F	16° – 29°C

Las temperaturas altas y la humedad acortarán la vida útil de la mezcla y el tiempo de aplicación. La temperatura del sustrato debe ser como mínimo 5 °F (3 °C) superior al punto de rocío existente.

ÁREA DE PREPARACIÓN Y MEZCLADO

Ubique el área de mezclado lo más cerca posible del área del proyecto. Cubra el área de mezclado con plástico, lona o cartón y fíjela firmemente al piso con cinta adhesiva. Reúna todas las herramientas de aplicación necesarias, suministros de seguridad y EPP, así como los materiales de limpieza, y colóquelos en el área de mezclado antes de comenzar el proceso de aplicación.

CINTA Y PUNTOS DE TERMINACIÓN: Aplique cinta de enmascarar en todas las áreas perimetrales donde terminará el sistema de recubrimiento. Realice cortes de terminación (sawcut) y anclajes mecánicos (key-in) en todos los puntos de terminación alrededor de drenajes, placas de muelle y zonas de alto impacto o tránsito (consulte los planos y detalles arquitectónicos de Simiron).

REPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las grietas, agujeros y áreas erosionadas o desconchadas del piso deben repararse con **Simiron 800CF** Epoxy Crack Filler o con un epoxi Simiron 100% sólidos espesado con sílice pirogénica. Para obtener mejores resultados, nivele el material de reparación al ras de la superficie mediante raspado. Después de aplicar la imprimación, inspeccione la superficie para determinar si se requieren reparaciones adicionales.

JUNTAS

Respete todas las juntas de aislamiento, expansión y movimiento utilizando el material adecuado para juntas después de instalar el sistema de recubrimiento. Las juntas de contracción (cortes de sierra) pueden rellenarse y recubrirse; sin embargo, el sistema de recubrimiento puede agrietarse con el tiempo si la losa experimenta contracción excesiva o movimiento (consulte los planos y detalles arquitectónicos de Simiron).

EQUIPO DE APLICACIÓN

Reúna todo el equipo necesario para la aplicación. El equipo incluirá, entre otros:

- Taladro mezclador y paleta mezcladora tipo Jiffy®
- Fundas para rodillo de felpa de 3/8" de alta calidad y sin desprendimiento de fibras
- Rodillos para bordes y brochas para escamas decorativas
- Cinta de pintor
- Cinta adhesiva tipo duct tape
- Jaladores (squeegees) EPDM lisos y dentados de alta calidad
- Jalador metálico de hoja flexible (spring blade)
- Zapatos con púas (spiked shoes)
- Bandejas para rodillo
- Recipientes para medición y mezclado

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1000HS Primer: Imprimante

La proporción de mezcla del Imprimante 1000HS es de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen.

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el Activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se espesará o se volverá pegajoso).
2. Vierta inmediatamente el **1000HS Primer** mezclado sobre el piso formando una franja continua de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con clavos, distribuya uniformemente a un espesor de 3–8 mils empujando una llana de goma lisa o una espátula metálica de resorte a lo largo de la franja. Superponga las pasadas anteriores para asegurar que los poros del concreto queden completamente rellenados. Una capa de imprimación delgada y uniforme, sin repaso con rodillo (back-roll), es la mejor manera de minimizar la formación de burbujas por desgasificación.
4. Si se realiza back-roll, utilice un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa y pase el rodillo uniformemente sobre las áreas aplicadas con la llana para minimizar las marcas de aplicación y mantener un espesor uniforme de película.
5. Después de que el **1000HS Primer** haya secado (consulte la hoja técnica del **1000HS** para conocer los tiempos de secado), aplique la capa base de **1100SL** y el espolvoreado de escamas de vinilo.

1100SL 100% SOLIDS SELF LEVELING EPOXY: 1ª Capa Base

La proporción de mezcla del 1100SL 100% Solids Self Leveling Epoxy es de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen. El 1100SL es una base transparente que puede pigmentarse con 1 pinta de Simiron U-Tint por cada 3 galones de 1100SL. Debido a que es poco probable cubrir completamente el epoxi con un solo espolvoreado, se recomienda pigmentar el epoxi con un color similar al de la mezcla de DECORATIVE CHIP. Por ejemplo, para una mezcla predominantemente gris, utilice un color gris en el 1100SL.

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Incorpore el U-Tint a la Base. Luego agregue el Activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se espesará o se volverá pegajoso).
2. Vierta inmediatamente el epoxi mezclado sobre el piso formando una franja continua de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con clavos, distribuya uniformemente a un espesor de 8–12 mils empujando una llana dentada de 1/8" a lo largo de la franja. Superponga las pasadas anteriores para asegurar una cobertura uniforme.
4. Mantenga la llana con una ligera inclinación para desplazar el exceso de material hacia un lado mientras lo distribuye sobre el piso.
5. Utilizando un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa, realice un back-roll uniforme sobre las áreas aplicadas con la llana para minimizar las marcas de aplicación y mantener un espesor uniforme de película.
6. Permita que el material se autonivele durante 10–15 minutos y luego espolvoree las escamas de vinilo sobre el recubrimiento húmedo a una tasa de 6 pies² por libra o 240 pies² por caja de 40 lb de **Decorative Chip**. Tenga cuidado de no caminar sobre las escamas después de haberlas aplicado. Mantenga siempre un borde húmedo o una franja delgada de **1100SL** sin escamas para poder integrar diferentes mezclas de **1100SL** con el rodillo.
   No arroje ni permita que las Escamas Decorativas se acumulen en montones sobre el piso.
7. Después de que el **1100SL** haya secado (consulte la hoja técnica del **1100SL** para conocer los tiempos de secado), aspire el exceso de escamas de vinilo. Teniendo cuidado de no dañar el recubrimiento ni las escamas, raspe suavemente la superficie con un raspador de piso para eliminar cualquier escama suelta o débilmente adherida.

1100SL 100% SOLIDS SELF LEVELING EPOXY: 2ª Capa Base

Siga el mismo procedimiento descrito anteriormente para el primer espolvoreado, pero no pigmente la capa base de 1100SL y aplíquela a un espesor de 12–16 mils.

POLYASPARTIC HS SLOW CURE: Capa Superior

La proporción de mezcla de Slow Cure es de 1 parte de Base por 1 parte de Activador por volumen.

1. Premezcle la Base durante 1 minuto. Agregue el Activador y mezcle durante 90 segundos o hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se espesará o se volverá pegajoso). Mezcle únicamente kits completos.
2. Utilizando una llana de goma lisa o dentada (según el espesor de película seca requerido) con hoja de goma EPDM, aplique a una tasa de cobertura de 100–160 pies² por galón para lograr un espesor de película húmeda de 10–16 mils. Utilice un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa para realizar el back-roll.
3. En condiciones de calor o humedad elevados, aplique utilizando un rodillo de 18" mediante el método de cargar y rodar desde una bandeja para rodillo, ya que el aumento de temperatura y humedad reducirá el tiempo de trabajo del material.
4. Este material curará más rápidamente al exponerse a la humedad del aire.
5. Para evitar diferencias visibles de textura o empalmes entre mezclas ("tie-ins"), no exceda de 5–10 minutos entre una mezcla y otra.
6. Utilice las juntas como divisiones naturales para separar las secciones del piso.
7. Si se desea una textura menos pronunciada, aplique una segunda capa de 6–8 mils (no más de 200 pies² por galón) sobre la capa anterior dentro de las 24 horas siguientes.

Aplicar un espesor mayor al recomendado, permitir que el material se acumule o pasar el rodillo demasiado tarde puede provocar una apariencia blanca y opaca.

LIMPIEZA Y DESECHO

Limpie inmediatamente después de su uso todo el equipo de mezcla y aplicación. Utilice acetona o xileno; no utilice alcohol. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante del solvente. Asegúrese de cumplir con todas las regulaciones locales, estatales y federales para la eliminación de materiales.

MANTENIMIENTO

Para mantener la apariencia y prolongar la vida útil de la superficie recién sellada, es indispensable contar con un programa de mantenimiento rutinario. La suciedad y los residuos que se arrastran sobre un piso terminado pueden rayar y opacar rápidamente la superficie. Coloque tapetes de entrada en los accesos. Barra y trapee/frote los pisos regularmente utilizando cepillos o almohadillas suaves y un limpiador de pH neutro. Algunos productos y equipos de limpieza, o el uso inadecuado de estos, pueden dañar la superficie. Limpie los derrames de inmediato para minimizar daños y/o manchas. En sistemas que soportan vehículos estacionados u otros objetos pesados con ruedas de goma, coloque una pieza pequeña de material no poroso, como una lámina metálica o plexiglás, entre los neumáticos y el piso para evitar marcas de llantas. Puede ser necesaria la reaplicación del recubrimiento en áreas de alto tránsito.

LIMITATIONS

No aplique el producto a temperaturas o espesores distintos de los recomendados. No retrase la aplicación del material una vez mezclado. No realice mezclas parciales. No aplique sobre concreto suelto o deteriorado, asfalto o sustratos bituminosos, baldosas vitrificadas, ladrillo o loseta no porosos, magnesita, cobre, metal, poliésteres o membranas elastoméricas. Las juntas móviles y las grietas por contracción pueden reflejarse a través del sistema. Las juntas diseñadas para permitir movimiento pueden hacerse visibles en el sistema de piso terminado si no se respetan o tratan adecuadamente. Pueden presentarse marcas de neumáticos.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en interiores, en su envase original sin abrir, a una temperatura de 60 °F a 85 °F (16 °C a 29 °C) y en un lugar seco con una humedad inferior al 65 %.

⚠ No permita que los materiales se congelen.

GARANTÍA LIMITADA

SIMIRON garantiza que este producto estará libre de defectos en el material que afecten su desempeño durante un período de un (1) año a partir de la fecha de compra. Como único y exclusivo recurso por cualquier incumplimiento de esta garantía o por cualquier otro defecto o falla del recubrimiento, SIMIRON reemplazará sin costo la cantidad de material de recubrimiento que determine que no ha funcionado correctamente. Se requiere comprobante de compra. El costo de mano de obra para la aplicación de cualquier producto está expresamente excluido de esta garantía. La garantía será nula si los productos Simiron se mezclan o utilizan junto con materiales sustitutos o de otras marcas. Esta garantía no es transferible.

ASISTENCIA TÉCNICA

? La información está disponible comunicándose con SIMIRON
Línea gratuita: **1.866.515.8775 / +1.248.686.3600**

SIMIRON™

OFICINA CORPORATIVA:
Simiron Inc.
3000 Research Drive
Rochester Hills, MI 48309-3580
(248) 686-3600 / (866) 515-8775

GUIDA DEL SISTEMA: 06/03/2026

Descargo de responsabilidad: *Toda la información proporcionada por Simiron, Inc. con respecto a los productos Simiron, incluyendo pero no limitándose a recomendaciones y consejos relacionados con la aplicación y uso de los productos Simiron, se proporciona de buena fe basada en la experiencia y conocimiento actual de Simiron sobre sus productos cuando se almacenan, manipulan y aplican adecuadamente bajo condiciones normales y de acuerdo con las instrucciones de Simiron. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos, almacenamiento y manejo, condiciones reales del sitio y otros factores fuera del control de Simiron son tales que Simiron no asume responsabilidad alguna por la información, consejos, recomendaciones o instrucciones relacionadas con sus productos. El usuario de los productos Simiron debe probar su idoneidad para la aplicación prevista antes de proceder con la aplicación completa del producto.*

Simiron se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos sin previo aviso. Todos los productos Simiron están sujetos a los términos y condiciones actuales de venta, disponibles llamando al (866) 515-8775.