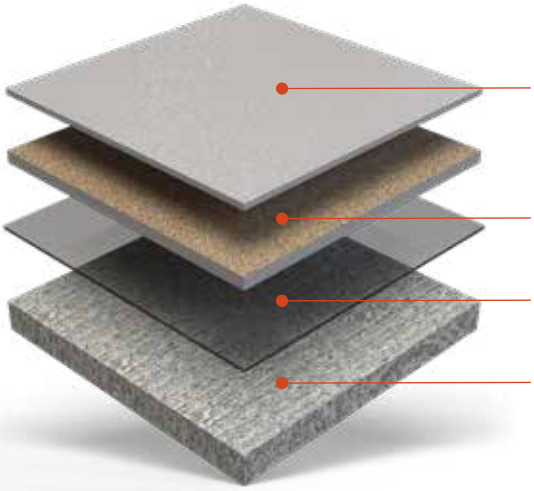
# GUÍA DEL SISTEMA PARA PISO INDUSTRIAL



**CAPA SUPERIOR:** POLYASPARTIC HS SLOW CURE, PIGMENTADO

**CAPA BASE / ESPARCIDO:** 1100SL 100% SOLIDS EPOXY, PIGMENTADO Y ARENA SÍLICA

**IMPRIMANTE:** EPOXI SIMIRON

**SUSTRATO PREPARADO:** CSP 3+

**NOTA:** LEA Y REVISE ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE RECUBRIMIENTO. OTROS PRODUCTOS SIMIRON PUEDEN UTILIZARSE COMO PARTES ALTERNATIVAS DE ESTE SISTEMA. CONTACTE AL SOPORTE TÉCNICO DE SIMIRON EN CUSTOMERSERVICE@SIMIRON.COM O AL 248-686-3600.

## DESCRIPCIÓN

**SIMIRON PISO INDUSTRIAL** es un sistema duradero con textura antideslizante, logrado mediante un esparcido sencillo de arena sílica. Este piso de 1/16" es un estándar de la industria para proteger concreto en áreas de manufactura y zonas de trabajo. **Piso Industrial** también se utiliza en áreas sujetas a tráfico pesado. Nuestra versión sella el esparcido con un poliaspártico, proporcionando estabilidad UV y resistencia química para la capa base y el esparcido.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

| NOMBRE DEL PRODUCTO | TAMAÑO | COLOR/ACABADO | NÚMERO DE ARTÍCULO |
|---|---|---|---|
| 1000HS 100% Solids Epoxy Primer | Kit de 1.5 Galones | Transparente / Brillante | 40008895 |
| 1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part A Base | 2 Galones | Transparente / Brillante | 40004156 |
| 1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part B Activator | 1 Galones | Transparente / Brillante | 40004155 |
| 20/40 Broadcast Silica Sand | Caja de 50 lb | Neutral (puede usarse cuarzo coloreado) | |
| Polyaspartic HS Slow Cure | Kit de 2 Galones | Transparente / Brillante | 40008919 |
| U-Tint Pack Light Gray | 16 Onzas | Gris | 40005542 |

Pigmente 3 galones de 1100SL y 2 galones de Poliaspártico HS Curado Lento con 1 pinta de Simiron U-Tint en una variedad de colores, incluyendo: Haze Gray, Light Gray, Deck Gray, Sandstone, White, Black, y Tile Red. Use una capa superior transparente para mezclas decorativas de cuarzo. 1100SL y Poliaspártico HS están disponibles en diferentes velocidades de curado.

## TASAS DE COBERTURA

| NOMBRE DEL PRODUCTO | ESPESOR HÚMEDO | ESPESOR SECO | TASA DE COBERTURA |
|---|---|---|---|
| 1000HS 100% Solids Epoxy Primer | 3 – 8 mils | 3 – 8 mils | 200 – 533 pies²/galón |
| 1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy | 8 – 12 mils | 8 – 12 mils | 134 – 200 pies²/galón |
| 20/40 Broadcast Silica Sand | N/A | N/A | .4 - .5 lb/pie² |
| Polyaspartic HS Slow Cure | 12 - 16 mils | 11 – 14 mils | 100 – 134 pies²/galón |

## PROPIEDADES FÍSICAS

| NOMBRE DE LA PRUEBA | MÉTODO DE PRUEBA | RESULTADO |
|---|---|---|
| Adhesión al Concreto | ASTM D7234 | > 400 PSI (100% falla del concreto) |
| Coeficiente de Fricción (Wet DCOF) | ANSI 326.3 | > .55 |
| Resistencia a la Compresión | ASTM D695 | 11,600 psi |
| Elongación | ASTM D2370 | 5 – 10% |
| Inflamabilidad | | Autoextinguible Sobre Concreto |
| Flexibilidad Mandril 1/8" | ASTM D522 | Pasa / Sin agrietamiento |
| Resistencia a la Flexión | ASTMD790 | 12,800 psi |
| Dureza Shore D (24 horas, 5 días) | ASTM D2040 | 70, 86 |
| Abrasión Taber (Rueda CS-17, carga de 1000 mg, 1000 ciclos) | ASTM D4060 | Pérdida de 30 mg |
| Resistencia a la Tensión | ASTM D638 | 9,600 psi |
| Brillo a 60° | ASTM D523 | 92 – 95 |
| Resistencia UV (brillo después de 1000 horas en QUV) | ASTM G154 | 87 – 89 |
| VOC | Método EPA 24 | < 50 g/L |

## RESISTENCIA QUÍMICA

| QUÍMICO | RESULTADO |
|---|---|
| Ácido Acético 10% | B |
| Vinagre | B |
| Ácido Cítrico 10% | B |
| Ácido Clorhídrico 10% | B |
| Ácido clorhídrico 30% (muriático) | B |
| Ácido Nítrico 10% | NR |
| Ácido Fosfórico 50% | R |
| Ácido Sulfúrico 10% | R |
| Ácido Sulfúrico 37% | R |
| Ácido Sulfúrico 70% | R |
| Nitrato de Amonio 20% | E |
| Cloruro de Sodio 20% | E |
| Hidróxido de Sodio 50% | B |

| QUÍMICO | RESULTADO |
|---|---|
| Metil Etil Cetona | E |
| Xileno | E |
| Etilenglicol | E |
| Alcohol Isopropílico | E |
| Aguarrás Mineral | F |
| Líquido de Frenos | E |
| Transmission Fluid | E |
| Aceite de Motor | E |
| Mezcla 50:1 Gasolina/Aceite | E |
| Gasolina E85 | E |
| Gasolina E95 | E |
| Gasolina Sin Plomo | E |
| Skydrol | E |

| QUÍMICO | RESULTADO |
|---|---|
| Betadine | E |
| Blanqueador | E |
| Orina | E |
| Café | E |
| Cola | E |
| Kétchup | E |
| Mostaza | B* |
| Vino Tinto | E |

*La mancha es solo estética.

| CLAVE | |
|---|---|
| E = Excelente | B = Bueno |
| R = Regular | NR = No Recomendado |

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies de concreto y concreto recubierto deben estar firmes, limpias, secas y libres de contaminantes como recubrimientos sueltos, suciedad, polvo, grasa, aceite, silicón y otros contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión.

BARRERA DE VAPOR DE HUMEDAD: Debe existir una barrera de humedad adecuada para losas de concreto sobre terreno. Si no existe una barrera de humedad, las variaciones estacionales en la humedad del suelo pueden causar una transmisión excesiva de vapor de humedad (MVT), independientemente de los resultados medidos antes de la aplicación del recubrimiento. La tasa de MVT no debe exceder tres libras por cada 1,000 pies cuadrados en 24 horas, según ASTM F1869. La humedad relativa (RH) de la losa no debe exceder el 75%, según ASTM F2170. Si existe una situación de humedad que exceda los límites anteriores, puede requerirse el uso del **Simiron MVB** Moisture Vapor Barrier Primer. Consulte a un representante de Simiron para obtener detalles y procedimientos de aplicación.

CONCRETO NUEVO / SIN RECUBRIR: Realice desbaste con diamante o granallado hasta obtener un perfil de superficie CSP-3 o superior. Consulte SSPC-SP13 / NACE 6 o la Guía Técnica ICRI No. 310.2. El concreto nuevo debe curarse por un mínimo de 28 días y cumplir con los límites de transmisión de vapor de humedad (MVT) y humedad relativa (RH) descritos anteriormente.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (CONT.)

**SUPERFICIES PREVIAMENTE RECUBIERTAS:** Limpie la superficie para evitar que cualquier contaminante se disperse o redistribuya a un área mayor que se esté preparando. Desbaste completamente la superficie con discos diamantados metálicos de grano 30 para eliminar por completo cualquier lechada o capa de acabado que no sea a base de epoxi y proporcionar el perfil de superficie adecuado requerido para la adhesión del sistema.

## SEGURIDAD Y ASISTENCIA TÉCNICA

Consulte la hoja SDS antes de usar el producto. Las precauciones de seguridad deben seguirse estrictamente durante el almacenamiento, manejo y uso. El Equipo de Protección Personal (PPE) debe usarse en todo momento. El PPE incluirá (pero no se limitará a): gafas de seguridad con protectores laterales, guantes de nitrilo de alta calidad y respiradores aprobados por NIOSH correctamente ajustados. Para obtener información adicional o datos técnicos y de seguridad, visite: www.simiron.com.

## TEMPERATURA

| | | |
|---|---|---|
| Aire | 60° – 85°F | 16° – 29°F |
| Superficie | 60° – 85°F | 16° – 29°F |
| Material | 60° – 85°F | 16° – 29°F |

Las temperaturas y la humedad más altas reducirán la vida útil de la mezcla y el tiempo de trabajo. La temperatura del piso debe estar al menos 5 grados por encima del punto de rocío actual.

## ÁREA DE PREPARACIÓN Y MEZCLADO

Ubique el área de mezclado lo más cerca posible del área del proyecto. Cubra el área de mezcla con plástico, lona o cartón y fíjelo firmemente al piso con cinta adhesiva. Reúna todas las herramientas de aplicación necesarias, suministros de seguridad y PPE, así como materiales de limpieza, y colóquelos en el área de mezclado antes de comenzar el proceso de aplicación.

**CINTA Y PUNTOS DE TERMINACIÓN:** Aplique cinta de enmascarar en todas las áreas perimetrales donde terminará el sistema de recubrimiento. Realice cortes de sierra y anclajes en todos los puntos de terminación alrededor de drenajes, placas de muelle y puntos de alto impacto de tráfico (consulte los dibujos/detalles arquitectónicos de Simiron).

## REPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las grietas, agujeros y áreas erosionadas o descascaradas del piso deben repararse con Simiron 800CF Epoxy Crack Filler o con un epoxi Simiron 100% sólidos espesado con sílice pirogénica. Para obtener mejores resultados, raspe el material de reparación hasta dejarlo al ras con la superficie. Después de aplicar el primario, revise si se requiere reparación adicional.

## JUNTAS

Respete todas las juntas de aislamiento, expansión y movimiento utilizando el material adecuado para juntas después de instalar el sistema de recubrimiento. Las juntas de contracción (corte de sierra) pueden rellenarse y recubrirse; sin embargo, el sistema de recubrimiento puede agrietarse con el tiempo si la losa experimenta contracción o movimiento excesivo (consulte los dibujos/detalles arquitectónicos de Simiron).

## EQUIPO DE APLICACIÓN

Reúna todo el equipo necesario para la aplicación. El equipo incluirá (pero no se limitará a):

- Taladro y paleta mezcladora tipo Jiffy®
- Cubiertas para rodillo de felpa de 3/8" de alta calidad y que no desprendan fibras
- Rodillos para bordes y brochas para detalles
- Cinta de pintor
- Cinta adhesiva tipo duct tape
- Jaladores EPDM lisos y dentados de alta calidad
- Jalador metálico de hoja flexible
- Zapatos con púas
- Bandejas para rodillo
- Recipientes para medir y mezclar

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### 1000HS Primer: Imprimante

**La proporción de mezcla del Primario 1000HS es de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen.**

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el Activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se volverá pegajoso).
2. Vierta inmediatamente el Primario 1000HS mezclado sobre el piso en una línea larga de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con púas, distribuya uniformemente de 3–8 mils empujando un jalador plano o una hoja metálica flexible a lo largo de la línea. Superponga las pasadas anteriores para asegurar que los poros del concreto queden rellenados. Una capa delgada y uniforme de primario sin pasar rodillo es la mejor manera de minimizar las burbujas por desgasificación.
4. Si se usa rodillo, utilice un rodillo de 3/8" que no desprenda fibras y páselo uniformemente sobre las líneas del jalador para minimizar marcas de aplicación y dejar un espesor uniforme de película.
5. Después de que el Primario 1000HS haya secado (consulte la hoja técnica 1000HS para el programa de secado), aplique la capa base 1100SL y el esparcido de hojuelas de vinilo.

### 1100SL 100% SOLIDS SELF LEVELING EPOXY: Esparcido

**La proporción de mezcla del 1100SL 100% Solids Self Leveling Epoxy es de 2 partes de Base por 1 parte de Activador por volumen. Pigmente 3 galones de 1100SL transparente mezclado con 1 pinta de Simiron U-Tint.**

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Mezcle el U-Tint en la Base. Después agregue el Activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se volverá pegajoso).
2. Vierta inmediatamente el epoxi mezclado sobre el piso en una línea larga de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con púas, distribuya uniformemente de 8–12 mils empujando un jalador dentado de 1/8" a lo largo de la línea. Superponga las pasadas anteriores para asegurar una cobertura uniforme.
4. Empuje el jalador con un ligero ángulo para mover el exceso de material hacia un lado mientras avanza sobre el piso.
5. Usando un rodillo de 3/8" que no desprenda fibras, pase el rodillo uniformemente sobre la capa base para minimizar líneas de aplicación y dejar un espesor uniforme de película.
6. Permita de 10–15 minutos para que el material se nivele y esparza la arena sílica sobre el recubrimiento húmedo hasta que el epoxi húmedo quede completamente cubierto. Tenga cuidado de no caminar sobre el epoxi con arena esparcida. Siempre deje un borde húmedo o una tira delgada de **1100SL** sin arena para mezclar aplicaciones adicionales con un rodillo.
   No arroje ni permita que la arena sílica se acumule sobre el piso.
7. Después de que el **1100SL** haya secado (consulte la hoja técnica 1100SL para el programa de secado), barra y aspire el exceso de arena sílica del piso, teniendo cuidado de no dañar el recubrimiento.

### POLYASPARTIC HS SLOW CURE: Capa Final

**La proporción de mezcla Slow Cure es de 1 parte de Base por 1 parte de Activador por volumen. Pigmente 2 galones de Slow Cure mezclado con 1 pinta de Simiron U-Tint.**

1. Premezcle la base durante 1 minuto. Agregue el Activador y mezcle durante 90 segundos o hasta obtener uniformidad. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se volverá pegajoso). Mezcle únicamente kits completos.
2. Usando un jalador de goma plano o dentado (dependiendo del DFT requerido) con hoja de goma EPDM, aplique a una tasa de cobertura de 100–134 pies cuadrados por galón para lograr un espesor de película húmeda de 12–16 mils. Use un rodillo de 3/8" que no desprenda fibras para pasar el rodillo posteriormente.
3. En condiciones cálidas o húmedas, aplique con un rodillo de 18" usando el método de mojar y rodar desde una bandeja para rodillo, ya que el aumento de calor y humedad reducirá el tiempo de trabajo del material.
4. Este material curará más rápido con exposición a la humedad en el aire.
5. Para evitar diferencias visibles en textura o marcas entre mezclas, no exceda de 5–10 minutos entre una mezcla y otra.
6. Use las juntas como separaciones naturales para dividir secciones del piso.
7. Si se desea menos textura, aplique una segunda capa de 6–8 mils (no más de 200 pies cuadrados por galón) sobre la capa anterior dentro de 24 horas.

Aplicar más espesor del recomendado, permitir acumulación de material o pasar el rodillo demasiado tarde puede dejar una apariencia blanca y opaca.

## LIMPIEZA Y DESECHO

Limpie el equipo de mezcla y aplicación inmediatamente después de usarlo. Use acetona o xileno; no use alcohol. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante del solvente. Asegúrese de cumplir con todas las regulaciones locales, estatales y federales al desechar materiales.

## MANTENIMIENTO

Para mantener la apariencia y prolongar la vida útil de la superficie recién sellada, es indispensable contar con un programa de mantenimiento rutinario. La suciedad y los residuos que se arrastran sobre un piso terminado rayarán y opacarán rápidamente la superficie. Coloque tapetes atrapa-polvo en las entradas. Barra y trapee/frote los pisos regularmente utilizando cepillos o almohadillas suaves y un limpiador suave. Algunos productos y equipos de limpieza, o el uso inadecuado de estos, pueden dañar la superficie. Limpie los derrames rápidamente para minimizar daños y/o manchas. Para sistemas que soportan vehículos estacionados u otros objetos pesados con ruedas de goma, coloque una pequeña pieza de material no poroso, como lámina metálica o plexiglás, entre las llantas y el piso para evitar marcas de neumáticos. Puede ser necesaria una nueva aplicación en áreas de alto tráfico.

## LIMITACIONES

⚠ No aplicar a temperaturas o espesores no recomendados. No demore en verter el material mezclado sobre el piso. No haga mezclas parciales. No invierta los cubos de epoxi para drenarlos. No aplicar sobre concreto suelto o en mal estado, asfalto o sustratos bituminosos, loseta vidriada o ladrillo y baldosa no porosos, magnesita, cobre, metal, poliésteres o membranas elastoméricas. Las juntas móviles y las grietas por contracción pueden reflejarse a través del sistema. Las juntas diseñadas para moverse pueden reflejarse en el sistema de piso terminado si no se respetan. Pueden ocurrir marcas de neumáticos.

## VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en interiores en el envase original sin abrir a 60°F – 85°F (16°C – 29°C) en un lugar seco con humedad inferior al 65%.

⚠ No permita que los materiales se congelen.

## GARANTÍA LIMITADA

SIMIRON garantiza que este producto estará libre de defectos en el material que afecten su desempeño por un período de un año (a partir de la fecha de compra). SIMIRON reemplazará sin costo la cantidad de recubrimiento que SIMIRON determine que no ha funcionado correctamente, como remedio único y exclusivo por cualquier incumplimiento de esta garantía y/o cualquier otro defecto o falla del recubrimiento. Se requiere comprobante de compra. El costo de mano de obra para la aplicación de cualquier producto queda específicamente excluido. La garantía queda anulada si los productos Simiron se mezclan o se usan junto con materiales sustituidos por productos Simiron. La garantía no es transferible.

## ASISTENCIA TÉCNICA

? La información está disponible llamando a SIMIRON
Línea gratuita: **1.866.515.8775 / +1.248.686.3600**

SIMIRON™

OFICINA CORPORATIVA:
**Simiron Inc.**
3000 Research Drive
Rochester Hills, MI 48309-3580
(248) 686-3600 / (866) 515-8775

GUIDA DEL SISTEMA: 05/27/2026

**Descargo de responsabilidad:** *Toda la información proporcionada por Simiron, Inc. con respecto a los productos Simiron, incluyendo pero no limitándose a recomendaciones y consejos relacionados con la aplicación y uso de los productos Simiron, se proporciona de buena fe basada en la experiencia y conocimiento actual de Simiron sobre sus productos cuando se almacenan, manipulan y aplican adecuadamente bajo condiciones normales y de acuerdo con las instrucciones de Simiron. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos, almacenamiento y manejo, condiciones reales del sitio y otros factores fuera del control de Simiron son tales que Simiron no asume responsabilidad alguna por la información, consejos, recomendaciones o instrucciones relacionadas con sus productos. El usuario de los productos Simiron debe probar su idoneidad para la aplicación prevista antes de proceder con la aplicación completa del producto.*

*Simiron se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos sin previo aviso. Todos los productos Simiron están sujetos a los términos y condiciones actuales de venta, disponibles llamando al (866) 515-8775.*