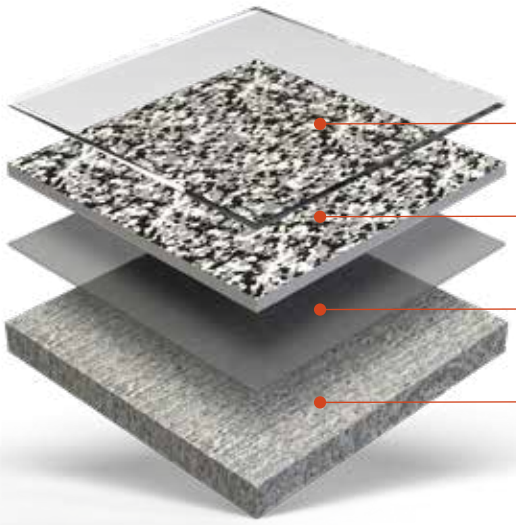
GUÍA DEL SISTEMA SIMFLAKE SB



CAPA SUPERIOR: POLYASPARTIC HS SLOW CURE

CAPA BASE / ESPARCIDO: 1100SL 100% SOLIDS EPOXY, PIGMENTED Y DECORATIVE CHIP

IMPRIMANTE: EPOXI SIMIRON

SUSTRATO PREPARADO: CSP 3+

NOTA: POR FAVOR, LEA Y REVISE ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR EL SISTEMA DE RECUBRIMIENTO. SE PUEDEN UTILIZAR OTROS PRODUCTOS DE SIMIRON COMO ALTERNATIVAS DENTRO DE ESTE SISTEMA. COMUNÍQUESE CON EL SOPORTE TÉCNICO DE SIMIRON EN CUSTOMERSERVICE@SIMIRON.COM O AL (248) 686-3600.

DESCRIPCIÓN

SIMFLAKE SB es un sistema versátil de piso de una sola aplicación de esparcido que utiliza **Simiron Decorative Chip** para lograr resultados duraderos y fáciles de mantener. Este sistema de tres capas ofrece una variedad de combinaciones. El sistema presentado tiene un acabado brillante, pero también hay disponibles opciones satinadas y con textura antideslizante. **Simflake SB** consiste en un imprimador, capa base, esparcido de chips de vinilo de 1/4", y capa superior. El sistema base producirá un espesor nominal promedio de 60 mils.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	TAMAÑO	COLOR / ACABADO	NÚMERO DE ARTÍCULO
1000HS 100% Solids Epoxy Primer	Kit de 1.5 Galones	Transparente / Brillante	40008895
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part A Base	2 Galones	Transparente / Brillante	40004156
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part B Activator	1 Galón	Transparente / Brillante	40004155
Decorative Chip	Caja de 40 lb	Variedad de Combinaciones	Ver simiron.com
Polyaspartic HS Slow Cure	Kit de 2 Galones	Transparente / Brillante	40008919
Polyaspartic HS Activator 5-Gallon	5 Galones	Transparente	40008956
Polyaspartic HS Slow Cure Base	5 Galones	Transparente	40008932

3 galones de 1100SL transparente pueden pigmentarse con 1 pinta de tintes Simiron U-Tints en los siguientes colores: Haze Gray, Light Gray, Deck Gray, Sandstone, White, Black, & Tile Red. (Se pueden usar 2 pintas de Blanco y Arenisca para mejorar la cobertura).

TASAS DE COBERTURA

NOMBRE DEL PRODUCTO	ESPESOR HÚMEDO	ESPESOR SECO	RENDIMIENTO DE COBERTURA
1000HS 100% Solids Epoxy Primer	3 – 8 mils	3 – 8 mils	200 – 533 pies²/galón
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy	8 – 12 mils	8 – 12 mils	134 – 200 pies²/galón
Decorative Chip	N/A	N/A	6 pies²/lb o 240 pies² por caja de 40 lb
Polyaspartic HS Slow Cure	10 – 16 mils	9 – 14 mils	100 – 160 pies²/galón

PROPIEDADES FÍSICAS

NOMBRE DE LA PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO
Adhesión al Concreto	ASTM D7234	> 400 PSI (100% Falla del Concreto)
Coeficiente de Fricción (Wet DCOF)	ANSI A326.3	.55
Resistencia a la Compresión	ASTM D695	11,600 psi
Elongación	ASTM D2370	5 – 10%
Inflamabilidad		Autoextinguible Sobre Concreto
Flexibilidad Mandril 1/8"	ASTM D522	Pasa / Sin Agrietamiento
Resistencia a la Flexión	ASTMD790	12,800 psi
Dureza Shore D (24 horas, 5 días)	ASTM D2040	70, 86
Abrasión Taber (Rueda CS-17, carga 1000 mg, 1000 ciclos)	ASTM D4060	30 mg de Pérdida
Resistencia a la Tensión	ASTM D638	9,600 psi
Brillo a ángulo de 60°	ASTM D523	92 – 95
Resistencia UV (brillo después de 1000 horas en QUV)	ASTM G154	87 – 89
VOC	Método EPA 24	< 50 g/L

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICO	RESULTADO
Ácido Acético 10%	B
Vinagre	B
Ácido Cítrico 10%	B
Ácido Clorhídrico 10%	G
Ácido Clorhídrico 30% (muriático)	G
Ácido Nítrico 10%	NR
Ácido Fosfórico 50%	R
Ácido Sulfúrico 10%	R
Ácido Sulfúrico 37%	R
Ácido Sulfúrico 70%	R
Nitrato De Amonio 20%	E
Cloruro De Sodio 20%	E
Hidróxido De Sodio 50%	B

QUÍMICO	RESULTADO
Metil Etil Cetona	E
Xileno	E
Etilenglicol	E
Alcohol isopropílico	E
Aguarrás Mineral	F
Líquido de Frenos	E
Fluido de Transmisión	E
Aceite de Motor	E
Mezcla Gasolina/aceite 50:1	E
Gasolina E85	E
Gasolina E95	E
Gasolina sin Plomo	E
Skydrol	E

QUÍMICO	RESULTADO
Betadine	E
Blanqueador	E
Orina	E
Café	E
Cola	E
Kétchup	E
Mostaza	B*
Vino tinto	E

*La mancha es solo un defecto estético.

CLAVE	
E = Excelente	B = Bueno
R = Regular	NR = No Recomendado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies de concreto y concreto recubierto deben estar firmes, limpias, secas y libres de contaminantes tales como recubrimientos sueltos, suciedad, polvo, grasa, aceite, silicona y otros contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión.

BARRERA DE VAPOR DE HUMEDAD: Debe existir una barrera de humedad adecuada para las losas de concreto sobre el terreno. Si no hay una barrera de humedad instalada, las variaciones estacionales en la humedad del suelo pueden causar transmisión excesiva de vapor de humedad (MVT), independientemente de los resultados medidos antes de la aplicación del recubrimiento. La tasa de MVT no debe exceder tres libras por 1,000 pies cuadrados por 24 horas, según ASTM F1869. La humedad relativa (RH) de la losa no debe exceder el 75%, según ASTM F2170. Si existe una condición de humedad superior a los límites anteriores, puede requerirse el uso del MVB Moisture Vapor Barrier Primer. Consulte con un representante de Simiron para obtener detalles y procedimientos de aplicación.

CONCRETO NUEVO / SIN RECUBRIMIENTO: Desbaste con disco diamantado o granallado hasta obtener un perfil superficial CSP-3 o mayor. Consulte SSPC-SP13 / NACE 6 o la Guía Técnica ICRI No. 310.2. El concreto nuevo debe curarse por un mínimo de 28 días y cumplir con los límites de transmisión de vapor de humedad (MVT) y humedad relativa (RH) descritos anteriormente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (CONT.)

SUPERFICIES PREVIAMENTE RECUBIERTAS: Limpie la superficie para evitar que cualquier contaminante se extienda o redistribuya a un área mayor durante la preparación. Lije completamente la superficie con diamantes metálicos de grano 30 para eliminar por completo cualquier lechada o capa superior que no sea a base de epoxi y proporcionar el perfil de superficie adecuado requerido para la adhesión del sistema.

SEGURIDAD Y ASISTENCIA TÉCNICA

Consulte la hoja SDS antes de usar el producto. Las precauciones de seguridad deben seguirse estrictamente durante el almacenamiento, manejo y uso. El Equipo de Protección Personal (PPE) debe usarse en todo momento. El PPE incluirá (pero no se limita a): gafas de seguridad con protectores laterales, guantes de nitrilo de alta calidad y respiradores aprobados por NIOSH correctamente ajustados. Para obtener información adicional o datos técnicos y de seguridad, visite: www.simiron.com.

TEMPERATURA

Aire	60° – 85°F	16° – 29°C
Superficie	60° – 85°F	16° – 29°C
Material	60° – 85°F	16° – 29°C

Las temperaturas y humedad más altas reducirán la vida útil de la mezcla y el tiempo de trabajo.

ÁREA DE PREPARACIÓN Y MEZCLADO

Ubique el área de mezclado lo más cerca posible del área del proyecto. Cubra el área de mezcla con plástico, lona o cartón y fíjela firmemente al piso con cinta adhesiva. Reúna todas las herramientas necesarias de aplicación, suministros de seguridad y PPE, así como materiales de limpieza, y colóquelos en el área de mezcla antes de comenzar el proceso de aplicación.

CINTA Y PUNTOS DE TERMINACIÓN: Aplique cinta de enmascarar en todas las áreas perimetrales donde terminará el sistema de recubrimiento. Corte y prepare todos los puntos de terminación alrededor de drenajes, placas de muelle y áreas de alto impacto de tráfico (consulte los planos/detalles arquitectónicos de Simiron).

REPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las grietas, agujeros y áreas erosionadas o desprendidas del piso deben repararse con el **Simiron 800CF** Epoxy Crack Filler o con un Simiron 100% Solids Epoxy espesado con sílice pirogénica. Para mejores resultados, raspe el material de reparación hasta dejarlo al ras con la superficie. Después de aplicar el imprimador, verifique si se requiere reparación adicional.

JUNTAS

Respete todas las juntas de aislamiento, expansión y movimiento utilizando el material adecuado para juntas después de instalar el sistema de recubrimiento. Las juntas de contracción (cortadas con sierra) pueden rellenarse y recubrirse; sin embargo, el sistema de recubrimiento puede agrietarse con el tiempo si la losa experimenta contracción o movimiento excesivo (consulte los planos/detalles arquitectónicos de Simiron).

EQUIPO DE APLICACIÓN

Reúna todo el equipo necesario para la aplicación. El equipo incluirá (pero no se limita a):

- Taladro y mezclador tipo Jiffy
- Fundas para rodillo de felpa 3/8" que no desprendan pelusa
- Rodillos para bordes y cepillos para chips
- Cinta de pintor
- Cinta adhesiva tipo duct tape
- Espátulas EPDM lisas y dentadas de alta calidad
- Espátula metálica plana con hoja de resorte
- Zapatos con púas
- Bandejas para rodillo
- Recipientes para medir y mezclar

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1000HS Primer: Imprimador

La proporción de mezcla del 1000HS Primer es de 2 partes de base por 1 parte de activador por volumen.

1. Premezcle la base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el activador y mezcle durante tres minutos hasta obtener una mezcla uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se volverá pegajoso).
2. Inmediatamente vierta el 1000HS Primer mezclado sobre el piso en una línea larga de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con púas, distribuya uniformemente a 3–8 mils empujando una espátula plana o una hoja metálica flexible a lo largo de la línea. Superponga las pasadas anteriores para asegurar que los poros del concreto queden rellenos. Una capa delgada y uniforme de imprimador sin pasar rodillo posteriormente es la mejor manera de minimizar las burbujas por desgasificación.
4. Si se pasa rodillo posteriormente, use un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa y páselo uniformemente sobre las pasadas de la espátula para minimizar las líneas de aplicación y dejar un espesor uniforme de película.
5. Después de que el 1000HS Primer haya secado (consulte la hoja técnica del 1000HS para el cronograma de secado), aplique la 1100SL basecoat y el esparcido de chips de vinilo.

1100SL 100% SOLIDS SELF LEVELING EPOXY: Esparcido

La proporción de mezcla del 1100SL 100% Solids Self Leveling Epoxy es de 2 partes de Base por 1 parte de Activator por volumen. El 1100SL es una base transparente que puede pigmentarse con 1 pinta de Simiron U-Tint por cada 3 galones de 1100SL. Debido a que es poco probable cubrir completamente el epoxi con una sola aplicación de esparcido, se recomienda teñir el epoxi con un color similar al de la mezcla del DECORATIVE CHIP. Por ejemplo, para una mezcla predominantemente gris de chip decorativo, use un color gris de 1100SL.

1. Premezcle la Base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue la Part B y mezcle durante tres minutos hasta obtener uniformidad. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se volverá pegajoso).
2. Inmediatamente vierta el 1100SL mezclado sobre el piso en una línea larga de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con púas, distribuya uniformemente a 8–12 mils empujando una espátula dentada de 1/8" a lo largo de la línea. Superponga las pasadas anteriores para asegurar una cobertura uniforme.
4. Empuje la espátula con un ligero ángulo para desplazar el exceso de material hacia un lado y moverlo a lo largo del piso.
5. Usando un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa, pase el rodillo uniformemente sobre las pasadas de la espátula para minimizar líneas de aplicación y dejar un espesor uniforme de película.
6. Permita de 10–15 minutos para que el 1100SL se autonivele y esparza el chip de vinilo sobre el recubrimiento húmedo a razón de 6 pies² por libra o 300 pies² por caja de 50 lb de DECORATIVE CHIP. Tenga cuidado de no caminar sobre el chip después de haber sido esparcido sobre el piso. Siempre deje un borde húmedo o una tira delgada de 1100SL sin chip para mezclar diferentes lotes de 1100SL con la cubierta del rodillo.
   No arroje ni permita que el CHIP DECORATIVO se acumule en montones sobre el piso.
7. Después de que el 1100SL haya secado (consulte la hoja técnica del 1100SL para el cronograma de secado), aspire el exceso de hojuelas de vinilo del piso. Teniendo cuidado de no dañar el recubrimiento ni los chips, raspe suavemente el piso con un raspador de piso para eliminar cualquier chip suelto.

POLYASPARTIC HS SLOW CURE: Capa Superior

La proporción de mezcla Slow Cure es de 1 parte de Base por 1 parte de Activator por volumen.

Premezcle la Part A durante 1 minuto. Agregue la Part B y mezcle durante tres minutos hasta obtener uniformidad. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se volverá pegajoso). Mezcle únicamente kits completos.

8. Usando una espátula de goma lisa o dentada (dependiendo del DFT requerido) con hoja de goma EPDM, aplique a una tasa de cobertura de 100–160 pies² por galón para obtener un espesor húmedo de película de 10–16 mils. Use un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa para pasar el rodillo posteriormente.
9. En condiciones cálidas o húmedas, aplique usando un rodillo de 18" mediante el método "dip and roll" desde una bandeja para rodillo, ya que el aumento de calor y humedad disminuirá el tiempo de trabajo del material.
10. Este material curará más rápido al exponerse a la humedad del aire.
11. Para evitar diferencias visibles en textura o empalmes entre mezclas, no exceda de 5–10 minutos entre una mezcla y otra.
12. Use las juntas como divisiones naturales para separar secciones del piso.
13. Si se desea menos textura, aplique una segunda capa de 6–8 mils (no más de 200 pies² por galón) sobre la capa anterior dentro de 24 horas.

Aplicar más espesor del recomendado, permitir que el material se acumule o pasar el rodillo demasiado tarde puede dejar una apariencia blanca y opaca.

LIMPIEZA Y DESECHO

Limpie el equipo de mezcla y aplicación inmediatamente después de usarlo. Use acetona o xileno; no use alcohol. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante del solvente. Asegúrese de cumplir con todas las regulaciones locales, estatales y federales al desechar materiales.

MANTENIMIENTO

Para mantener la apariencia y extender la vida útil de la superficie recién sellada, es indispensable contar con un programa de mantenimiento rutinario. La suciedad y los residuos que se arrastran sobre un piso terminado rayarán y opacarán rápidamente la superficie. Coloque tapetes de entrada en los accesos. Barra y trapee/frote los pisos regularmente usando cepillos o almohadillas suaves y un limpiador suave. Algunos productos y equipos de limpieza, o el uso inadecuado de estos, pueden dañar la superficie. Limpie los derrames rápidamente para minimizar daños y/o manchas. Para sistemas que soportan vehículos estacionados u otros objetos pesados con ruedas de goma, coloque una pequeña pieza de material no poroso, como lámina metálica o plexiglás, entre las llantas y el piso para evitar marcas de neumáticos. Puede ser necesaria una nueva aplicación en áreas de alto tráfico.

LIMITACIONES

⚠ El sistema se amarilleará con el tiempo debido a que la capa base no está completamente cubierta por chip. No aplique a temperaturas o espesores no recomendados. No retrase el vertido del material mezclado sobre el piso. No haga mezclas parciales. No invierta cubetas de epoxi para drenarlas. No aplique sobre concreto suelto o deteriorado, sustratos de asfalto o betún, loseta vidriada o ladrillo y baldosa no porosos, magnesita, cobre, metal, poliésteres o membranas elastoméricas. Las juntas móviles y las grietas por contracción pueden reflejarse a través del sistema. Las juntas diseñadas para movimiento pueden reflejarse en el sistema terminado si no se respetan. Pueden aparecer marcas de neumáticos.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses desde la fecha de fabricación cuando se almacena en interiores en el envase original sin abrir a una temperatura de 60°F–85°F (16°C–29°C), en un lugar seco con humedad inferior al 65%.

⚠ No permita que los materiales se congelen.

GARANTÍA LIMITADA

SIMIRON garantiza que este producto está libre de defectos en el material que afecten su desempeño por un período de un año (a partir de la fecha de compra). SIMIRON reemplazará sin costo la cantidad del recubrimiento que determine que no funcionó correctamente, como único y exclusivo remedio por cualquier incumplimiento de esta garantía y/o cualquier otro defecto o falla del recubrimiento. Se requiere comprobante de compra. El costo de mano de obra para la aplicación de cualquier producto está específicamente excluido. La garantía queda anulada si los productos Simiron se mezclan o utilizan junto con materiales sustitutos de los productos Simiron. La garantía no es transferible.

ASISTENCIA TÉCNICA

La información está disponible llamando a SIMIRON
Línea gratuita: **1.866.515.8775 / +1.248.686.3600**

OFICINA CORPORATIVA:
Simiron Inc.
3000 Research Drive
Rochester Hills, MI 48309-3580
(248) 686-3600 / (866) 515-8775

GUIDA DEL SISTEMA: 05/22/2026

Descargo de responsabilidad: *Toda la información proporcionada por Simiron, Inc. con respecto a los productos Simiron, incluyendo pero no limitándose a recomendaciones y consejos relacionados con la aplicación y uso de los productos Simiron, se proporciona de buena fe basada en la experiencia y conocimiento actual de Simiron sobre sus productos cuando se almacenan, manipulan y aplican adecuadamente bajo condiciones normales y de acuerdo con las instrucciones de Simiron. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos, almacenamiento y manejo, condiciones reales del sitio y otros factores fuera del control de Simiron son tales que Simiron no asume responsabilidad alguna por la información, consejos, recomendaciones o instrucciones relacionadas con sus productos. El usuario de los productos Simiron debe probar su idoneidad para la aplicación prevista antes de proceder con la aplicación completa del producto.*

Simiron se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos sin previo aviso. Todos los productos Simiron están sujetos a los términos y condiciones actuales de venta, disponibles llamando al (866) 515-8775.