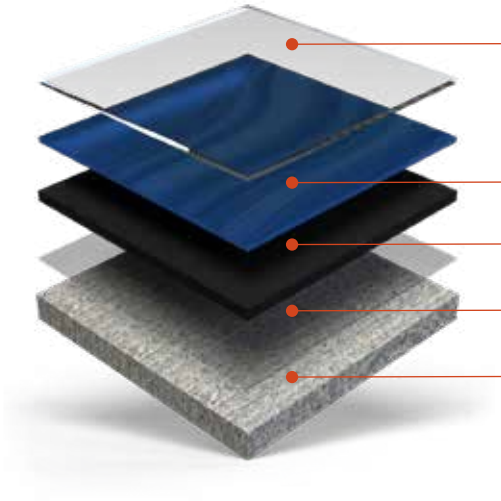
GUÍA DEL SISTEMA METÁLICO SIMFLOOR



CAPA SUPERIOR: 971EPS HIGH SOLIDS EPOXY SILOXANE, SATIN

ADITIVO METÁLICO: 1100SL SLOW CURE O METALLIC EPOXY CON METALLIC ADDITIVE

CAPA BASE: 1100SL 100% SOLIDS EPOXY PIGMENTED

IMPRIMANTE: EPOXI SIMIRON

SUSTRATO PREPARADO: CSP 3+

NOTA: POR FAVOR, LEA Y REVISE ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR EL SISTEMA DE RECUBRIMIENTO. SE PUEDEN UTILIZAR OTROS PRODUCTOS DE SIMIRON COMO ALTERNATIVAS DENTRO DE ESTE SISTEMA. COMUNÍQUESE CON EL SOPORTE TÉCNICO DE SIMIRON EN CUSTOMERSERVICE@SIMIRON.COM O AL (248) 686-3600.

DESCRIPCIÓN

El sistema de piso metálico **SIMFLOOR METÁLICO** utiliza un pigmento exótico que crea una hermosa apariencia tridimensional, dando la ilusión de olas, remolinos y ondulaciones. La apariencia final del sistema de piso metálico puede variar desde cambios graduales y sutiles de color hasta efectos más distintivos. Cada proyecto es verdaderamente único.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	TAMAÑO	COLOR/ACABADO	NÚMERO DE ARTÍCULO
1000HS 100% Solids Epoxy Primer	Kit de 1.5 Galones	Transparente / Brillante	40008895
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part A Base	2 Galones	Transparente / Brillante	40004156
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Part B Activator	1 Galón	Transparente / Brillante	40004155
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy, Slow Cure Part B Activator	1 Galón	Transparente / Brillante	40008383
Metallic Additive	32 oz.	Variedad de colores	Ver simiron.com
971EPS Epoxy Siloxane, Satin	Kit de 1 Galón	Transparente / Brillante	40002688

Los 3 galones de 1100SL transparente pueden pigmentarse con Simiron U-Tint de 1 pinta en colores que incluyen: Haze Gray, Light Gray, Deck Gray, Sandstone, White, Black, & Tile Red (Se utilizan 2 pintas de blanco y arenisca bajo la capa metálica para mejorar la ocultación). *Los colores típicos como black, gray & white bases (para colores metálicos más claros) se usan debajo de la capa metálica. METALLIC ADDITIVE está disponible en una amplia variedad de colores. Consulte el folleto del METALLIC ADDDITIVE.

RENDIMIENTO DE COBERTURA

NOMBRE DEL PRODUCTO	ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA	ESPESOR DE PELÍCULA SECA	RENDIMIENTO DE COBERTURA
1000HS 100% Solidsw Epoxy Primer	3 – 8 mils	3 – 8 mils	200 – 533 pies²/galón.
1100SL 100% Solids Self-Leveling Epoxy (Basecoat)	8 – 12 mils	8 – 12 mils	134 – 160 pies²/galón.
1100SL Slow Cure & Metallic Additive (32oz)	30 – 48 mils	30 – 48 mils	33.4 – 53.5 pies²/galón.
971EPS Epoxy Siloxane, Satin	3 – 5 mils	2.5 – 4.1 mils	320–535 pies²/galón.

PROPIEDADES FÍSICAS

NOMBRE DE LA PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADO
Adhesión al Concreto	ASTM D7234	> 400 PSI (100% Falla del Concreto)
Coeficiente de Fricción (Wet DCOF)	ANSI A326.3	.05
Resistencia a la Compresión	ASTM D695	11,600 psi
Elongación	ASTM D2370	5 – 10%
Inflamabilidad		Autoextinguible Sobre Concreto
Flexibilidad Sobre Mandril de 1/8"	ASTM D522	Pasa / Sin agrietamiento
Resistencia a la Flexión	ASTM D790	12,800 psi
Dureza Shore D (24 horas, 5 días)	ASTM D2040	75
Abrasión Taber (Rueda CS-17, carga de 1000 mg, 1000 ciclos)	ASTM D4060	Pérdida de 40 mg
Resistencia a la Tensión	ASTM D638	9,600 psi
Brillo a 60°	ASTM D523	88
Resistencia UV (retención de brillo después de 1000 horas en QUV)	ASTM G154	> 85
VOC	Método EPA 24	< 100

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICO	RESULTADOS
Ácido acético al 10%	E
Vinagre	B
Ácido cítrico al 10%	B
Ácido clorhídrico al 10%	E
Ácido clorhídrico al 30% (muriático)	E
Ácido nítrico al 10%	B
Ácido fosfórico al 50%	B
Ácido sulfúrico al 10%	B
Ácido sulfúrico al 37%	B
Ácido sulfúrico al 70%	B*
Nitrato de amonio al 20%	E
Cloruro de sodio al 20%	E
Hidróxido de sodio al 50%	E

QUÍMICO	RESULTADOS
Metil Etil Cetona	E
Xileno	E
Etilenglicol	E
Alcohol Isopropílico	E
Alcohol Mineral	E
Líquido de Frenos	B
Fluido de Transmisión	E
Aceite de Motor	E
Mezcla 50:1 Gas/Aceite	E
Gasolina E85	E
Gasolina E95	E
Gasolina Sin Plomo	E
Skydrol	E

QUÍMICO	RESULTADOS
Betadine	B*
Blanqueador	E
Orina	E
Café	E
Cola	E
Kétchup	E
Mostaza	B*
Vino tinto	E

*La mancha es solo un defecto visual.

CLAVE	
E = Excelente	B =Bueno
R = Regular	NR = No recomendado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies de concreto y concreto revestido deben estar sólidas, limpias, secas y libres de contaminantes tales como recubrimientos sueltos, suciedad, polvo, grasa, aceite, silicona y otros contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión.

BARRERA DE VAPOR DE HUMEDAD: Debe colocarse una barrera de humedad adecuada para las losas de concreto sobre terreno. Si no se instala una barrera de humedad, las variaciones estacionales de humedad en el suelo pueden causar una transmisión excesiva de vapor de humedad (MVT), independientemente de los resultados medidos antes de la aplicación del recubrimiento. La MVT no debe exceder tres libras por cada 1,000 pies cuadrados cada 24 horas, según ASTM F1869. La humedad relativa (RH) de la losa no debe exceder el 75%, según ASTM F2170. Si existe una situación de humedad superior a estos valores, puede ser necesario utilizar el imprimante barrera de vapor de humedad Simiron MVB. Consulte a un representante de Simiron para obtener detalles y procedimientos de aplicación.

CONCRETO NUEVO/RECIÉN COLOCADO: Desbaste con diamante o granallado hasta obtener un perfil de superficie CSP-3 o superior. Consulte SSPC-SP13 / NACE 6 o la guía técnica ICRI No. 310.2. El concreto nuevo debe curarse durante un mínimo de 28 días y debe cumplir con los límites de transmisión de vapor de humedad (MVT) y humedad relativa (RH) descritos anteriormente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (CONTINUACIÓN)

SUPERFICIES PREVIAMENTE RECUBIERTAS: Limpie la superficie para evitar que los contaminantes se propaguen o redistribuyan a un área mayor durante la preparación. Lije completamente la superficie con diamantes metálicos de grano 30 para eliminar por completo cualquier lechada o capa superior que no sea a base de epoxi y proporcionar el perfil de superficie adecuado requerido para la adhesión del sistema.

SEGURIDAD Y TÉCNICO

Consulte la hoja SDS antes de usar. Se deben seguir estrictamente las precauciones de seguridad durante el almacenamiento, manipulación y uso. Debe utilizarse equipo de protección personal (PPE) en todo momento. El PPE incluirá (pero no se limita a): gafas de seguridad con protectores laterales y guantes de nitrilo de alta calidad. Para obtener información técnica y de seguridad adicional, visite: www.simiron.com

TEMPERATURA

Aire	60° – 85°F	16° – 29°F
Superficie	60° – 85°F	16° – 29°F
Material	60° – 85°F	16° – 29°F

*Las temperaturas y la humedad más altas reducirán la vida útil de la mezcla y el tiempo de trabajo.

ÁREA DE PREPARACIÓN Y MEZCLADO

Coloque el área de mezclado lo más cerca posible del área del proyecto. Cubra el área de mezclado con plástico, lona o cartón y fíjela firmemente al piso con cinta adhesiva. Reúna todas las herramientas, suministros de seguridad y productos necesarios y colóquelos en el área de mezclado antes de comenzar el proceso de aplicación.

CINTA Y PUNTOS DE TERMINACIÓN: Aplique cinta de enmascarar en todas las áreas perimetrales donde terminará el sistema de recubrimiento. Realice cortes de sierra y ranuras (“key-in”) en todos los puntos de terminación alrededor de drenajes, placas de muelle y zonas de alto impacto/tráfico (consulte los dibujos/detalles arquitectónicos de Simiron).

REPARACIONES

Las grietas, agujeros y áreas erosionadas o desprendidas del piso deben repararse con el relleno para grietas epóxico Simiron 800CF o con un epoxi Simiron 100% sólidos espesado con sílice ahumada. Para obtener mejores resultados, raspe el material de reparación hasta dejarlo al ras de la superficie. Después de aplicar el imprimante, verifique si se requiere reparación adicional.

JUNTAS

Respete todas las juntas de aislamiento, expansión y juntas móviles utilizando el material adecuado para juntas después de instalar el sistema de recubrimiento. Las juntas de contracción (cortes de sierra) pueden rellenarse y recubrirse; sin embargo, el sistema de recubrimiento puede agrietarse con el tiempo si la losa experimenta una contracción o movimiento excesivo (consulte los dibujos/detalles arquitectónicos de Simiron).

EQUIPO DE APLICACIÓN

Reúna todo el equipo de aplicación requerido. El equipo incluirá (pero no se limita a):

- Taladro y paleta mezcladora tipo Jiffy®
- Rodillos de alta calidad con cubierta de felpa de 3/8”
- Brochas tipo chip sin cerdas
- Cinta para pintor
- Cinta adhesiva tipo duct tape
- Jaladores EPDM lisos y dentados de alta calidad
- Jalador de hoja metálica plana
- Zapatos con púas
- Bandejas para rodillo
- Recipientes para medir y mezclar

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1000HS PRIMER: IMPRIMADOR

La proporción de mezcla del imprimador 1000HS es de 2 partes de base por 1 parte de activador, por volumen.

1. Premezcle la base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el activador y mezcle durante tres minutos hasta que quede uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 10–15 minutos (el material se endurecerá o se pondrá pegajoso).
2. Inmediatamente vierta la mezcla del imprimador 1000HS sobre el piso en una línea larga de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho. Usando zapatos con púas, extienda uniformemente a 3–8 mils empujando una llana plana o una espátula metálica con resorte a lo largo de la línea. Superponga las pasadas anteriores para asegurar poros y huecos llenos. Una capa delgada de imprimación aplicada con rodillo sobre la aplicación de retroceso es la mejor manera de minimizar las burbujas de desgasificación.
3. Si se aplica con rodillo de retroceso, use un rodillo de 3/8" que no desprenda pelusa y páselo uniformemente sobre la imprimación después de cada pasada de la espátula para minimizar las líneas de aplicación y dejar un espesor consistente de la película.
4. Después de que el imprimador 1000HS se haya secado (consulte el cronograma de secado en la hoja de datos del 1000HS), aplique la capa base 1100SL y la dispersión de chips de vinilo.

1100SL 100% SOLIDS SELF LEVELING EPOXY: ESPARCIDO

La proporción de mezcla del 1100SL Slow Cure es de 2 partes de base por 1 parte de activador, por volumen. El 1100SL Slow Cure viene empaquetado en una base transparente. Agregue una lata de tinte de 16 onzas a 2 galones de base transparente y mezcle.

1. Premezcle la base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el activador y mezcle durante tres minutos hasta que quede uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 20 minutos (el material se endurecerá o se pondrá pegajoso).
2. Inmediatamente vierta la mezcla de 1100SL Slow Cure sobre el piso en una línea larga de aproximadamente 8–12 pulgadas de ancho.
3. Usando zapatos con púas, extienda uniformemente a 134–160 pies cuadrados por galón para obtener un espesor de película húmeda de 12–15 mils empujando una llana plana o espátula dentada a lo largo de la línea. Superponga las pasadas anteriores para asegurar una cobertura uniforme.
4. Pase el rodillo sobre las pasadas de la espátula usando un rodillo resistente al desprendimiento de 3/8" para minimizar las líneas de aplicación y dejar un espesor uniforme de película.
5. Use las juntas como divisiones naturales para separar secciones del piso.
6. Después de que la capa base se haya secado (consulte el cronograma de secado en la hoja de datos del 1100SL), aplique el epoxi 100% sólidos 1100SL Slow Cure y el aditivo metálico.

1100SL SLOW CURE CON METALLIC ADDITIVE

La proporción de mezcla del 1100SL Slow Cure es de 2 partes de base por 1 parte de activador Slow Cure, por volumen. El 1100SL Slow Cure viene empaquetado en una base transparente. Para aplicaciones metálicas, pigmenta 2 galones de base transparente con 32 onzas del Simiron Metallic Additive (equivale a 32 oz de aditivo metálico por 3 galones de epoxi mezclado).

1. Premezcle la base a baja velocidad durante 1 minuto. Agregue el aditivo metálico y mezcle durante 3 minutos. Agregue el activador y mezcle durante tres minutos hasta que quede uniforme. No mezcle más material del que pueda aplicarse en 20 minutos (el material se endurecerá o se pondrá pegajoso).
2. Inmediatamente vierta el contenido del cubo de 1100SL Slow Cure Metallic sobre el piso formando una cinta.
3. Usando zapatos con púas, extienda uniformemente a 33–54 pies cuadrados por galón para obtener un espesor de película húmeda de 30–48 mils usando una espátula dentada.
4. Empuje la espátula en la misma dirección que la cinta con un ligero ángulo para mover el material sobrante hacia un lado.
5. Paralelamente a la primera pasada, superponga y continúe moviendo el material hacia abajo por el piso.
6. Pase el rodillo sobre las pasadas de la espátula usando un rodillo resistente al desprendimiento de 3/8" para minimizar las líneas de aplicación y dejar un espesor uniforme de película.
7. Después de nivelar el epoxi con el rodillo de retroceso, vuelva a pasar un rodillo sobre el piso usando movimientos circulares y en espiral para crear una apariencia tridimensional única.
8. Use las juntas como divisiones naturales para separar secciones del piso.
9. Después de que el 1100SL Slow Cure y el Aditivo Metálico se hayan secado (consulte el cronograma de secado en la hoja de datos del 1100SL Slow Cure), aplique la capa superior de silicona epoxi 971 EPS (acabado satinado).

Aplique el material 1100SL Slow Cure con Metallic Pigment en un espesor uniforme para obtener efectos metálicos consistentes. El efecto que cree cambiará a medida que el aditivo metálico fluya y se asiente mientras el epoxi cura.

971 EPS EPOXY SILOXANE: CAPA SUPERIOR

La proporción de mezcla de este producto es de dos partes de base por una parte de activador, por volumen.

1. Mezcle el material manualmente usando la varilla mezcladora suministrada durante 2–3 minutos. No use taladro mezclador. Nunca mezcle más de 1 kit a la vez.
2. Vierta el material mezclado en una bandeja para rodillo y aplíquelo con un rodillo de 3/8" resistente al desprendimiento directamente sobre el piso a razón de 320–535 pies cuadrados por galón. Pase el rodillo una o dos veces para cubrir uniformemente el área y deje que el producto se nivele.
3. NO APLIQUE DEMASIADO RODILLO NI REGRESE SOBRE EL RECUBRIMIENTO UNA VEZ QUE HAYA COMENZADO A SECARSE. Esto podría atrapar aire en la película o causar marcas de rodillo.
4. Para evitar diferencias visuales en la aplicación, asegúrese de minimizar el tiempo entre empalmes. Use juntas de control o divisiones naturales como puntos de separación entre mezclas.
5. Aplique a razón de 320–535 pies cuadrados por galón por kit para obtener mejores resultados.

Aplicar más espesor del recomendado o permitir que el material se acumule puede causar microgrietas y textura/apariencia inconsistente en el recubrimiento.

LIMPIEZA Y DESECHO

Limpie el equipo de mezcla y aplicación inmediatamente después de usarlo. Use acetona o xileno; no use alcohol. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante del solvente. Asegúrese de cumplir con todas las regulaciones locales, estatales y federales al desechar los materiales.

MANTENIMIENTO

Para mantener la apariencia y prolongar la vida útil de la superficie recién sellada, es indispensable contar con un programa de mantenimiento rutinario. La suciedad y los residuos que se arrastran sobre un piso terminado rayarán y opacarán rápidamente la superficie. Coloque tapetes para caminar en las entradas. Barra y trapee/frote los pisos regularmente usando almohadillas o cepillos suaves y un limpiador suave. Algunos productos y equipos de limpieza, o el uso incorrecto de estos, pueden dañar la superficie. Limpie los derrames rápidamente para minimizar daños y/o manchas. Para sistemas que soportan vehículos estacionados u otros objetos pesados sobre ruedas de goma, coloque una pequeña pieza de material no poroso, como lámina metálica o plexiglás, entre las llantas y el piso para evitar marcas de neumáticos. Puede ser necesaria una nueva aplicación en áreas de alto tráfico.

LIMITACIONES

⚠ El recubrimiento metálico no es alifático y puede amarillearse con el tiempo. No aplique a temperaturas o espesores no recomendados. No retrase el vertido del material mezclado sobre el piso. No haga mezclas parciales. No invierta los cubos de epoxi para drenarlos. No aplique sobre concreto suelto o deteriorado, asfalto o sustratos bituminosos, loseta vidriada o ladrillo y baldosa no porosos, magnesita, cobre, metal, poliésteres o membranas elastoméricas. Las juntas móviles y grietas por contracción pueden reflejarse a través del sistema. Las juntas diseñadas para moverse pueden reflejarse en el sistema de piso terminado si no se respetan. Pueden aparecer marcas de neumáticos.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses desde la fecha de fabricación cuando se almacena en interiores en el envase original sin abrir a temperaturas de 60°F–85°F (16°C–29°C), en un lugar seco con humedad inferior al 65%.

⚠ No permita que los materiales se congelen.

ASISTENCIA TÉCNICA

La información está disponible llamando a SIMIRON
Llamada gratuita: **1.866.515.8775 / +1.248.686.3600**

GARANTÍA LIMITADA

SIMIRON garantiza que este producto está libre de defectos en el material que afecten su desempeño por un período de un año (a partir de la fecha de compra). SIMIRON reemplazará sin costo la cantidad de recubrimiento que determine que no funcionó adecuadamente, como único y exclusivo remedio por cualquier incumplimiento de esta garantía y/o cualquier otro defecto o falla del recubrimiento. Se requiere comprobante de compra.
El costo de mano de obra para la aplicación de cualquier producto está específicamente excluido. La garantía queda anulada si los productos Simiron se mezclan o usan junto con materiales sustitutos de los productos Simiron. La garantía no es transferible.

SIMIRON™

OFICINA CORPORATIVA:
Simiron Inc.
3000 Research Drive
Rochester Hills, MI 48309-3580
(248) 686-3600 / (866) 515-8775

GUIDA DEL SISTEMA: 05/22/2026

Descargo de responsabilidad: *Toda la información proporcionada por Simiron, Inc. con respecto a los productos Simiron, incluyendo pero no limitándose a recomendaciones y consejos relacionados con la aplicación y uso de los productos Simiron, se proporciona de buena fe basada en la experiencia y conocimiento actual de Simiron sobre sus productos cuando se almacenan, manipulan y aplican adecuadamente bajo condiciones normales y de acuerdo con las instrucciones de Simiron. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos, almacenamiento y manejo, condiciones reales del sitio y otros factores fuera del control de Simiron son tales que Simiron no asume responsabilidad alguna por la información, consejos, recomendaciones o instrucciones relacionadas con sus productos. El usuario de los productos Simiron debe probar su idoneidad para la aplicación prevista antes de proceder con la aplicación completa del producto.*

Simiron se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos sin previo aviso. Todos los productos Simiron están sujetos a los términos y condiciones actuales de venta, disponibles llamando al (866) 515-8775.