



CASTING RESIN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La **SIMIRON CASTING RESIN** es un recubrimiento epóxico de fundición profunda de grado profesional, alto rendimiento, ultra transparente, autonivelante y de alto brillo, con 100% sólidos, diseñado para verse o fundirse en espesores de hasta 2 pulgadas. La **Simiron Casting Resin** es ideal para mesas de río, mesas con borde natural, encimeras, barras, acabados de madera, obras de arte y otras aplicaciones creativas. Para lograr una apariencia totalmente personalizada, el epoxi puede mezclarse con pigmentos y polvos de mica, brillantina, pigmentos que brillan en la oscuridad, tintas de alcohol, colorantes y tintes para resina.

La **SIMIRON Casting Resin** puede aplicarse en espesores de hasta 2 pulgadas con excelente liberación de aire, lo que facilita obtener resultados impecables. Cuenta con una proporción de mezcla fácil de usar de 2:1.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Autonivelante
- Vertidos profundos de hasta 2"
- Cristalino y transparente
- Excelente liberación de aire
- Fácil de usar
- 100% sólidos
- Sin COV

USOS RECOMENDADOS

- Seguro para contacto incidental con alimentos
- Sin olor
- Resistente a rayaduras e impactos
- Resistente a los rayos UV
- Extremadamente duradero
- Alto brillo
- Resistente al blanqueamiento (blush)
- Resistente al agua

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Tamaño
Casting Resin — Kit de 1.5 galones

N.º de artículo
40005610

DATOS TÉCNICOS

DATOS FÍSICOS	
Liberación de aire	Excelente
Resistencia al blanqueamiento (blush)	Excelente
Claridad	Excelente
Tiempo de curado	72 horas
Acabado	Alto brillo
Dureza Shore D	85
Resistencia a impactos	Excelente
Profundidad máxima de vertido	2"
Proporción de mezcla (por volumen)	2:1

DATOS FÍSICOS	
Proporción de mezcla (por peso)	100A:40B
Viscosidad de la mezcla	700 cPs
Vida útil de la mezcla (Pot Life)	300 min
Tipo de resina	2"
Resistencia a rayaduras	85
Resistencia a rayos UV	Excelente
COV	0 g/L
Sólidos por volumen	100%

COBERTURA TEÓRICA

PROFUNDIDAD	RENDIMIENTO
1/8"	12.8 pies²/gal
1/4"	6.4 pies²/gal
1/2"	3.2 pies²/gal
3/4"	2.1 pies²/gal
1"	1.6 pies²/gal
1.5"	1 pies²/gal
2"	0.8 pies²/gal

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia y seca. La resina de fundición, los moldes y los objetos que se van a fundir deben estar todos a la misma temperatura. Si se utiliza madera, debe estar limpia, seca y libre de humedad interna excesiva. Cubra o proteja adecuadamente las áreas circundantes para evitar daños por derrames o goteos de epoxi.

SEGURIDAD Y ASPECTOS TÉCNICOS

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar el producto. Deben seguirse estrictamente todas las precauciones de seguridad durante el almacenamiento, manejo y uso. Se debe utilizar Equipo de Protección Personal (EPP) en todo momento. El EPP incluye, entre otros: gafas de seguridad con protectores laterales y guantes de nitrilo de alta calidad. Para obtener información técnica y de seguridad adicional, visite www.simiron.com.

MEZCLA

Mezcla: Para obtener mejores resultados, el producto debe utilizarse a una temperatura de 75–80°F. Combine la Parte A (Resina) y la Parte B (Endurecedor) en un recipiente limpio, respetando la proporción correcta de mezcla 2:1 por volumen. Es muy importante seguir la proporción de mezcla adecuada. Mezclar con una proporción incorrecta puede impedir que el producto cure correctamente y provocar áreas pegajosas o fallas del producto. Mezcle el producto utilizando un mezclador o paleta limpia durante 3–5 minutos. Asegúrese de mezclar suavemente para evitar incorporar aire excesivo durante la mezcla. Mezclar demasiado agresivamente puede causar una apariencia turbia, así como imperfecciones en la superficie. Transfiera el material mezclado a otro recipiente limpio y mezcle durante 1 minuto adicional.

El producto debe utilizarse inmediatamente después de la mezcla.

- ⚠ No utilice producto que haya comenzado a curar.
- ⚠ No mezcle el producto por más de 8 minutos.
- ⚠ Mezclar en exceso iniciará prematuramente el proceso de curado.

APLICACIÓN

Simiron recomienda seguir todas las instrucciones de aplicación para garantizar resultados satisfactorios. El producto debe estar entre 75–80°F antes de su uso. El recipiente del producto puede colocarse en agua tibia hasta alcanzar la temperatura adecuada. El ambiente debe mantenerse entre 75–80°F durante la aplicación y el proceso de curado. El área también debe estar libre de polvo y otros contaminantes en el aire. Antes de comenzar un proyecto, se debe asegurar que haya suficiente Resina de Fundición disponible para completarlo. La falta de material puede provocar resultados no deseados.

CAPA DE SELLADO:

Es recomendable determinar si la superficie necesita una capa de sellado antes de comenzar el proyecto. Las capas de sellado son importantes porque las superficies porosas o rugosas pueden provocar un exceso de burbujas de aire. Sellar la superficie ayudará a evitar que las burbujas de aire se adhieran a ella.

La **Casting Resin** puede utilizarse como capa de sellado. Las maderas porosas o sin sellar, como mesas, barras, madera dura, madera de granero, madera con nudos u otros tipos de madera, deben sellarse antes de aplicar la capa de vertido. La madera bien curada o seca, como la madera de granero o la madera secada en horno, puede requerir múltiples capas de sellado. Al verter sobre aluminio, cobre, acero inoxidable, laminado plástico (como Formica®) u otras superficies no porosas, no se requiere una capa de sellado. Asegúrese de que estas superficies estén limpias y libres de contaminantes como aceite o grasa.

Permita que cualquier tinte, barniz u otro recubrimiento seque completamente antes de aplicar la capa de sellado. No aplique sobre acabados a base de aceite.

Los objetos delicados, como fotografías, pueden dañarse con la resina epóxica y deben sellarse con un recubrimiento acrílico o de poliuretano antes de encapsularlos con resina epóxica.

Si se requiere una capa de sellado, mezcle únicamente una pequeña cantidad de material, ya que cubrirá un área mucho mayor. Use una brocha para aplicar una capa delgada sobre la superficie. Permita que la capa de sellado seque un mínimo de 4–6 horas antes de aplicar la capa de vertido.

BORDES:

Las capas de vertido pueden dejarse fluir sobre los bordes. Los bordes verticales no tendrán el mismo espesor que las superficies horizontales, por lo que se debe utilizar una brocha para asegurar una aplicación uniforme en los bordes. Durante el proceso de nivelación y curado se formarán goteos debajo del borde. Utilizando un raspador plano, los excesos de material pueden eliminarse antes del curado final. Los goteos que se hayan endurecido pueden eliminarse mediante lijado una vez que el recubrimiento esté completamente curado.

ELIMINACIÓN DE BURBUJAS DE AIRE:

Permita que la capa de vertido se nivele durante 15 minutos después de la aplicación antes de comenzar la eliminación de burbujas de aire. Las burbujas de aire se generan por la mezcla del producto, la aplicación y la tensión superficial, por lo que es completamente normal observarlas; sin embargo, es importante eliminarlas. Las mejores herramientas para eliminar las burbujas de aire son un soplete de propano manual o una pistola de calor. Mantenga el soplete o la pistola de calor aproximadamente a 6–10 pulgadas de distancia del recubrimiento y muévalo rápidamente sobre la superficie. Notará que las burbujas de aire desaparecen inmediatamente. Continúe con este método cada 10–15 minutos hasta eliminar todas las burbujas. Este proceso puede tardar hasta una hora para eliminar todas las burbujas atrapadas. Evite acercarse demasiado al soplete al recubrimiento y no lo mantenga en un solo lugar durante mucho tiempo, ya que puede causar quemaduras o marcas en la superficie.

CAPA DE VERTIDO:

Para evitar acumulaciones y una capa de material irregular, asegúrese de que la superficie a recubrir esté lo más nivelada posible. La capa de vertido puede aplicarse hasta un espesor de 2 pulgadas. Si se desean espesores mayores a 2 pulgadas, deberán aplicarse múltiples capas. Permita que la capa de vertido cure entre 16–24 horas antes de aplicar una segunda capa.

Aplique la capa de vertido comenzando desde un extremo y vierta la resina a lo largo de toda la superficie. Distribuya uniformemente la resina mezclada sobre la superficie utilizando un patrón en zigzag. Después de verter todo el material, no intente raspar ni extraer material adicional del recipiente. El material comenzará a fluir y autonivelarse. Si hay áreas donde se haya acumulado una cantidad mayor de material, puede moverlo utilizando una llana plástica dentada, una escobilla de goma o una brocha de espuma.

CAPAS ADICIONALES:

Permita que la capa de vertido cure entre 16–24 horas antes de aplicar una segunda capa. Si se deja curar durante más de 48 horas, se recomienda lijar ligeramente la superficie utilizando una lija de grano 220–300 para garantizar una correcta adherencia entre capas. Limpie la superficie lijada con un paño atrapapolvo o con un solvente como acetona o alcohol desnaturalizado para evitar que residuos del lijado queden atrapados. Siga nuevamente las instrucciones de aplicación de la capa de vertido para cada capa adicional aplicada.

CURADO:

Después de aplicar la capa final, el recubrimiento debe dejarse curar adecuadamente en un ambiente controlado, limpio y libre de polvo y contaminantes, a una temperatura de 75–80°F durante 24–48 horas. Permita que el recubrimiento cure un mínimo de 5 días antes de volver a utilizarlo completamente.

Libre de pegajosidad:	24 – 36 hours
Curado completo:	5 days



CASTING RESIN

LIMPIEZA Y DESECHO

Lave las manos con jabón y agua tibia. Limpie las herramientas utilizando un solvente como acetona, removedor de esmalte de uñas o alcohol desnaturalizado. Siga la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) del fabricante del solvente durante su uso.

LIMITACIONES

- ⚠ No utilizar a bajas temperaturas.
- ⚠ No utilizar sobre productos a base de aceite.
- ⚠ No aplicar en espesores superiores a 2 pulgadas.
- ⚠ No utilizar en condiciones de alta humedad.
- ⚠ No utilizar material que haya cristalizado.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacene en interiores, en su envase original sin abrir, a una temperatura de 60°F a 85°F (16°C a 29°C) y en un lugar seco con una humedad relativa inferior al 65%.

- ⚠ No permita que los materiales se congelen.
- ⚠ No coloque los recipientes contra una pared exterior ni directamente sobre el piso.

Si el componente de resina se espesa o cristaliza, puede reacondicionarse colocando el recipiente en un baño de agua tibia (aproximadamente 150°F) y agitando lentamente hasta que el producto vuelva a licuarse.

ASISTENCIA TÉCNICA



La información está disponible comunicándose con SIMIRON
Línea gratuita: 1.866.515.8775 / +1.248.686.3600

GARANTÍA LIMITADA

SIMIRON garantiza que este producto estará libre de defectos en el material que afecten su desempeño durante un período de un año a partir de la fecha de compra. SIMIRON reemplazará sin costo la cantidad de recubrimiento que determine que ha fallado en su desempeño, siendo este el único y exclusivo recurso para cualquier incumplimiento de esta garantía y/o cualquier otro defecto o falla del recubrimiento. Se requiere comprobante de compra. El costo de la mano de obra para la aplicación de cualquier producto queda expresamente excluido. La garantía quedará anulada si los productos Simiron se mezclan o utilizan junto con materiales que sustituyan a los productos Simiron. Esta garantía no es transferible.



OFICINA CORPORATIVA:

Simiron Inc
3000 Research Drive
Rochester Hills, MI 48309-3580, USA
(248) 686-3600 / (866) 515-8775

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO: 06/26/2026

Descargo de Responsabilidad: Toda la información proporcionada por Simiron, Inc. con respecto a los productos Simiron, incluyendo, entre otros, recomendaciones y asesoramiento relacionados con la aplicación y el uso de los productos Simiron, se proporciona de buena fe y se basa en la experiencia y el conocimiento actuales de Simiron sobre sus productos cuando estos son almacenados, manipulados y aplicados correctamente bajo condiciones normales y de acuerdo con las instrucciones de Simiron. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos, condiciones de almacenamiento y manejo, condiciones reales del sitio y otros factores fuera del control de Simiron son tales que Simiron no asume ninguna responsabilidad por el suministro de dicha información, asesoramiento, recomendaciones o instrucciones relacionadas con sus productos. Es responsabilidad del usuario evaluar la idoneidad del producto o los productos Simiron para la aplicación y el propósito previstos antes de proceder con la aplicación completa del producto o los productos.

Simiron se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos sin previo aviso. Los productos Simiron están sujetos a los términos y condiciones de venta vigentes. Información: (248) 686-3600.